「産業用スマートエネルギーマネジ メント連携システムの開発と実装」

研究開発テーマC3

IEC 63376:2023 FEMS を指針とし 工場間/工場でのエネルギー資源の最適化とGHG排出量削減を実現

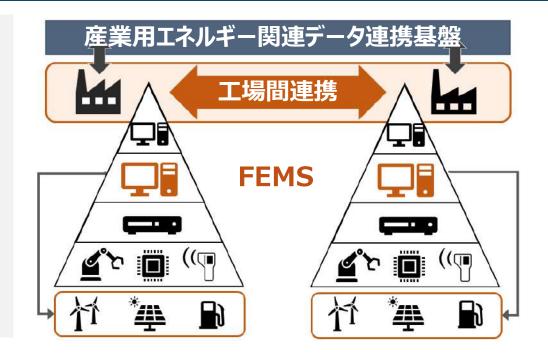
これまでの課題と対応

各種エネルギー資源データの 個別システムでの管理

- 設備・機器のエネルギー消費
- 設備・機器の運用や制御

対 応 局所対応かつ低費用での省エネ 取り組み

- 高効率の設備・機器へ置換
- 運用手順変更による改善



本SIP研究の成果により実現される効果

工場

現場データの統合(統合FEMS)

- CO2排出管理による製品価値向上
- 省エネ投資に見合うリターン

工場間の再工ネ資源の連携

- 個社の再エネ投資の加速
- 国全体での再エネ投資の活発化

