

2016/6/20 SIP「革新的燃焼技術」公開シンポジウム



ガソリン燃焼チーム クラスター24

上智大学理工学部 申 鉄龍

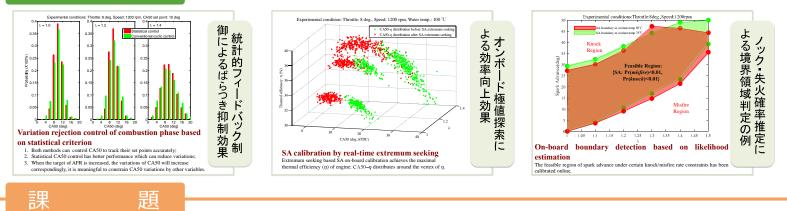
リーンバーンSIエンジン制御のためのモデリングとオンボード最適化

SIエンジンにおいて安定且つ高品質の希薄燃焼を実現するための制御手法開発を目的とする。希薄燃焼時のトルク変動低減とノッキング抑制によるリーン化促進に焦点を絞り、オンボード制御のための数学モデルとモデルベースオンボード最適化アルゴリズムを開発する。

研究方法

動力学システム論的視点とサイクル間確率相関性に着目したモデルフリー決定論的視角を 融合し、サイクル毎のエンジン操作量適合とオンボード学習・最適化制御アルゴリズム構築 に焦点を当てる.これを実現するために、希薄燃焼時の諸現象把握から切り込み、境界領域 のオンボード確率統計的判定手法を確立し、ノッキング・失火確率抑制を考慮した燃焼バラ ツキに起因するトルク変動低減や効率向上手法を制御論的視点から開発する.

研究成果の例



<u>サイクリック遷移モデルの精度向上</u>保存則と筒内圧に基づいて構築したサイクル毎の筒内 状態遷移モデルはサイクル毎制御を実現するために重要であるが、希薄燃焼時のパラメー タ分布の統計的特性を把握しなければならない。機械学習等の手法で挑戦していきたい。 **効率最適化向けの適合モデル**燃焼バラツキ抑制は諸操作量の期待値の適合と統計的制 御が柱になる。今後は適合モデルに効率最適化指標を明確に組み込むことに集中したい。 **実験検証環境の改善**システム論的見地に基づいて、数学的演繹手法によって制御アルゴ リズムを導出するのが主な研究手法であるが、SIPベンチでの実験検証を確実にしたい。

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
2014	2015	2016	2017	2018
	 文献解読と内外のフロン ティアー研究者との意見交換 を通じて現状調査 効率向上とバラツキ抑制の ための制御課題抽出 	 実験による現象把握 境界領域オンボード判定手 法開発 効率最適化のための適合 モデルとバラツキ制御モデル 	確率抑制を考慮した点火、燃料制御、バラツキ抑制のため	
				SIP革新的燃焼技術