「太陽光を利用した独創的クリーンエネルギー生成技術の創出」 平成21年度採択研究代表者 H24 年度 実績報告

佐藤 真一

兵庫県立大学 大学院 工学研究科·教授

界面局所制御による光・キャリアの完全利用

§1. 研究実施体制

(1)「県立大」グループ(兵庫県立大学)

①研究代表者:佐藤 真一(兵庫県立大学大学院工学研究科、教授)

②研究項目

・界面パッシベーションの物理モデルの構築

・界面特性の電気的評価

・反射防止構造の開発

(2)「明治大」グループ(明治大学)

① 主たる共同研究者:小椋 厚志 (明治大学理工学部、教授)

②研究項目

•新規パッシベーション材料の探索

・結晶・パッシベーション膜界面の構造評価

§2. 研究実施内容

2.1 界面パッシベーションの物理モデルの構築

a-SiN_x:H 膜および AlO_x 膜をモデル材料として、 界面トラップ密度(D_{it})と最大界面再結合速度(SRV) の関係について整理したものを Fig.1-1 に示す。各 データの実効固定電荷は一定ではないため D_{it} に 対する SRV のばらつきは大きいが、マクロに全体を 捉えた場合に SRV は D_{it} に比例していると見ること が出来る。また、SRV を 10 [cm/s]以下にするために は、少なくとも D_{it} を 10¹² [cm⁻² eV⁻¹]以下にする必要 があることが判った。なお、SRV が 4.4[cm/s]の試料 では、D_{it} が 5.1×10¹⁰ [cm⁻² eV⁻¹]、Q_{eff}/q が 8.4×10¹¹ [cm⁻²]であった。

界面再結合速度に影響を及ぼす界面キャリア密 度は、パッシベーション膜中の固定電荷密度に加 えて、光によるキャリア注入量にも依存する。そこで



Fig.1-1 各種パッシベーション膜の 界面トラップ密度と再結合速度の関係

界面再結合速度とキャリア注入量の関係を SRH 再結合をベースに計算により求めた。代表的な 例を Fig.1-2 に示す。界面トラップ密度を変化させた場合(Fig.1-2(a))、界面再結合速度のキャリア 注入量依存は、界面トラップ密度に比例して平行移動する。一方、実効固定電荷密度を変化させ た場合(Fig.1-2(b))、界面再結合速度のキャリア注入量依存の傾向が大幅に変化することが判っ た。



2.2 新規パッシベーション膜の探索

新規パッシベーション材料の探索では、AlOx 系材料に対する水素ラジカル銃を用いた界面制 御の可能性、および Al₂O₃-TiO₂ 系材料のパッシベーション特性を検討した。実験では、室温から 350℃で p-Si 基板状に ALD 製膜した膜厚 10nmの AlOx に対して、加熱した W ワイヤー(1800℃) を備えた水素ラジカル銃を用いて、400℃で 30 分間、原子状水素(H・)を照射した。Fig.2-1 は、水 素ラジカル処理前後に測定した膜中固定電荷量を、比較のために 400℃30 分間 N₂ 雰囲気で熱 処理した試料の結果と合わせて示している。水素ラジカル処理は、特に室温製膜の試料に対して、 負の固定電荷を大幅に増加する効果があることが明らかである。AlOx の室温 ALD 製膜は、酸化 種にO₃を用いる我々の方法ならでは可能である。また、室温製膜の試料で 300-400℃製膜と同等 のパッシベーション効果が得られたことは、ALD 装置から基板加熱のためのヒーター等を省略で きることを意味し、低コスト化の効果が期待できる。

新規材料探索では、TiO₂-Al₂O₃ 系の評価を行った。今までにもっとも大きな負の固定電荷を示したのは、Y₂O₃-ZrO₂系であった。Y や Zr とともに代表的な酸化物である YZT を構成する TiO₂の効果を検証することで、固定電荷形成のメカニズム解明に資するデータベースを充実することを目的として材料を選択した。SiO₂(10nm)/p-Si 基板上にコンビナトリアルスパッタリング法で堆積した組成傾斜 TiO₂-Al₂O₃ 膜に対して、400°C30 分間、酸素雰囲気での熱処理を加え、熱処理前後の固定電荷を計測した(Fig2-2)。図より、堆積直後の固定電荷は純粋な TiO₂と Al₂O₃ で正の固定電荷が大きく、混合膜で小さな U 字状の分布を示すが、熱処理後には複雑な挙動を示した。



15 As-depo. Ancealed Ancealed Ancealed Acception Ancealed Ancealed Acception Ancealed Acception Ancealed Acception Acce

Fig.2-1 水素ラジカル処理後における AlO_x 膜中 実効固定電荷密度



2.3 2層膜による反射防止およびセル試作

2層膜による反射防止構造に関し、まず始めに表面層の屈折率を1.4~2.4、中間層の屈折率を 2.2~3.0と想定し、それぞれの屈折率および膜厚に対してシミュレーションにより実効反射率を求め た。その結果、表面層は屈折率1.6、膜厚100nm、中間層は屈折率2.8、膜厚50nmの場合が最適 であることが判った。シミュレーション結果を検証するために、a-SiN_x:H 膜の組成を変化させて2層 構造を作製した。このときの反射率分布、外観などをFig.3-1 に示す。テクスチャーと組み合わせる ことにより、実効反射率1.3%と極めて低い反射構造を実現した。

セルによる評価を進めるために、標準的な太陽電池構造である Al-BSF 構造の一部を AlO_x膜 に置き換えた太陽電池を試作した。標準太陽電池に比べて若干ではあるが開放電圧の上昇が確 認された。一方、短絡電流密度は標準太陽電池よりも減少したが、現段階での AlO_x 導入太陽電 池の構造に問題があり、構造の最適化をすることで短絡電流密度の向上も期待出来ることを確認 した(Fig.3-2)。



Fig.3-1 パッシベーション膜の2層化による 反射防止効果の向上



Fig.3-2 Al-BSF 構造の一部を AlO_x 膜に 置き換えた太陽電池の試作結果

§3. 成果発表等

(3-1) 原著論文発表

●論文詳細情報

- K. Arafune, S. Miki, R. Matsutani, J. Hamano, H. Yoshida, T. Tachibana, H.-J. Lee, A. Ogura, Y. Ohshita, S. Satoh, "Surface Recombination of Crystalline Silicon Substrates Passivated by Atomic Layer Deposited AlO_x", Jpn. J. Applied Physics, vol. 51, No. 4, 04DP09 (2012) (DOI: 10.1143/JJAP.51.04DP06).
- H. Lee, T. Tachibana, N. Ikeno, H. Hashiguchi, K. Arafune, H. Yoshida, S. Satoh, T. Chikyow, A. Ogura, "Interface engineering for the passivation of c-Si with O₃-based atomic layer deposited AlO_x for solar cell application", Appl. Phys. Letter, vol.100, 143901 (2012) (DOI: 10.1063/1.3701280).
- 3. N. Ikeno, T. Tachibana, H. Lee, H. Yoshida, K. Arafune, S. Satoh, T. Chikyow, A. Ogura, "Combinatorial synthesis study of passivation layers for crystalline Si photovoltaics", Materials Science Forum, vol.725, 161-164 (2012)

(3-2) 知財出願

- ① 平成24年度特許出願件数(国内 1件)
- ② CREST 研究期間累積件数(国内 2件)