

成果の実用化に関するお願い
 (販売先・共同開発等のパートナーについて)

受付番号： H11-0732	主分類 16	副分類 73	74
課題名：食品産業の諸環境に適応する高度制御機能付オゾン発生装置 およびそれを応用した衛生管理装置の開発			
(企業名) 北海道電気技術サービス株式会社			
(企業の主要な事業内容) 当社は電気・電子応用の自動制御装置や計測機器を開発製造し、電力業界に販売している。特に電気に関するシステムや設備などの設計・製作・工事さらには研究・開発から保守・管理にいたるまでを手がける技術者集団として高い評価を得ている。			
(利用分野・用途) 洗浄水の殺菌(水産・食品分野) 殺菌・消臭・脱臭による環境改善(水産・食品・畜産・環境分野) 生製品の鮮度保持(農業分野)			
(特徴) 温度・湿度に大きく左右されるオゾン発生量を、多様な対象の現場条件に合わせて適正に安定して発生できる制御機能を備えている。			
(従来技術・競合技術) 安定して発生できる制御機能を備えていないため、季節の温湿度変化でオゾン発生量も変わり効果が安定しない。			
(要望事項) 原料空気の使用において、温度や湿度に影響されない安定したオゾン量を発生させる技術が確立し、低価格・小型化を実現しました。水産・食品加工処理業界の方希望します。			
(新技術の概要) <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <pre> graph LR Air[空気] --> Filter[エアコンプレッサ + エアフィルタ] Filter --> Ozonator[温湿度補償付オゾン発生器] subgraph Ozonator Sensor[温湿度センサ] --> Control[制御回路] Control --> HV[高圧発生部] HV --> Ozone[オゾン発生部] end Ozone --> Output[オゾン化空気] </pre> </div>			