

X線計測を用いたノズル近傍の流動解析及びモデルの構築







は、高精度の混合気制御を可能とする革新的 な噴射技術の導入が要求される. エンジン内 の混合気制御を目標とした「微少量多段噴射」 などの噴射技術は、各段の過渡的な噴射にお ける現象の理解と制御性が十分ではない. 本研究では、「<u>先進X線計測技法</u>」を用いて 様々な過渡噴射条件におけるニードル挙動が ノズル極近傍の流動速度, 広がり角, 分裂に 及ぼす影響を解明し「<u>モデル化</u>」すると同時に, 狙い通りの混合気形成を実現できる「<u>噴射制</u> 御手法の提示」を目指す.





供試ノズル: SIP共通7噴孔(G4S)



Sim. at Ini. pulse = 0.20 ms

Sim. at Inj. pulse = 0.30 ms.

0.6

Time, t [ms]

300

400

500

upstream

600

0.8

ノズル近傍噴霧速度分布の予測モデル構築 $V_{(z=0,r=0)} = V_{exit}$ NL = ニードルリフト = 軸方向距離 = 横方向距離 V = 速度 $V_{(z,r=0)} = f(NL)$ $\frac{dv_{(z,r=0)}}{dz} = f(NL)$ = 正規化速度





