# 超伝導クパー対を使用した電子 EPR 対高密度ビームの開発

Development of high-intensity electron EPR pair beam

## 趙福來

Boklae Cho 科学技術振興機構

Japan Science and Technology Agency

概要: 高密度の EPR 対電子ビームの開発を最終目標とし、到達圧力 4×10<sup>-10</sup>Pa の極高真空 低温電界電子放出装置を作製した。電界放出電流は極高真空下で飛躍的に安定化し、10Hz 以下の低周波帯域でもショットノイズ測定に成功し、吸着分子による 1/f ノイズが排除されて電 界放出現象本来の揺らぎ観測条件が得られた。今後はこの最高感度の電流ノイズ測定系を用 いて、極低温機構を加え超伝導体電子源からのクパー対放出の有無を確認する予定である.

【研究のねらい】 2 個の相関している量子、 EPR 対は光子で実現され、量子情報処理へ向 けた応用研究が盛んに行われている。一方、 真空中の電子 EPR 対はその強い相互作用を 生かした量子実験が期待できるが、必要不可 欠な高密度 EPR 対電子ビームは実現されて いない。

電子の EPR 対の場合、電子が電荷を持ち、 クーロン・ポテンシャルやベクトル・ポテンシ ャルに強く相互作用するため、光子の EPR 対と比較して、量子実験或は情報処理がより 多様になる。真空中の自由電子の場合、デコ ヒーレンス時間が無限大で、量子演算に回数 の制限が無い理想的な環境である。ユニバー サル量子ゲートも電子間に働く強い電磁気相 互作用を利用すれば製作可能である。しかし、 現在の最高密度の電子ビームをもってしても、 EPR 対の存在すら確認されていない状態で あるため、自由電子の EPR 対を用いた量子 実験や量子情報処理は殆ど不可能な状態であ る。

近来ナノ科学の急激な発展に伴って、ナノ チップ、炭素ナノチューブ、ニオブ超伝導体 チップ等の様々なナノ電子源が開発された。 非常に狭い領域や、超伝導状態での電子状態

は量子的相関度が高く、そこから放出される 電子ビームは強い電子相関を持つ可能性があ る。超伝導体からの電界放出の注目するべき 特徴は、電子2個が形成するスピン1 重項状 態のクパー対がそのまま真空中に放出すると スピン1重項状態の EPR 対になる。クパー 対を EPR 対として量子実験を行う提案は、 メゾスコピック系の理論研究で既に行なわれ ている。実験では金属/超伝導体接合(NS junction)に低いバイアスをかけた時の、ク パー対トンネリングの存在が近年証明された。 1) それで我々は超伝導体から電子ビームが 真空に電界放出される時も、クパー対がスピ ンの相関を保ったまま出てくると考え、その 相関を確認したい。既に、クパー対からの電 子放出は、我々のグループで1998年に確 認している。<sup>2)</sup>

【研究方法】本研究では、ナノチップ、ニオ ブ超伝導体チップ等の様々なナノ電子源に関 して蓄積した技術を基礎に、電子源中での電 子相関をそのまま電子ビームに反映させた高 密度の EPR 対電子ビームの開発を目標とし ている。

実験は、まずナノ電界放出電子源の作成・ 評価を行なう。電子源の種類としては①単結 晶タングステン、②超伝導体、③CNT、④ナ ノチップを用いる。単結晶タングステンにつ いては(310)或は(111)単結晶ワイ ヤーを針状に電界研磨したものを使用する。 その針を試料準備室で加熱処理した後、-1 k V以上のバイアス電圧をかけ電子ビームを 放出させ、そのパターンをスクリーン上に映 し出し観察することで電子源の清浄を確認す る。超伝導体電子材料には我々のグループで 長年使用して実験方法が確立しているニオブ (Nb)多結晶や、針状に加工可能なビスマ

ス系超電導体や STM (Scanning Tunneling Microscopy) の探針として検証されている MgB<sub>2</sub>などを用いる予定である。

非常に狭い領域や、超伝導状態での電子状 態は量子的相関度が高く、そこから放出され る電子ビームのノイズは、相関が全く無いポ アソン分布からずれ、ショットノイズ強度の 変化として観測される可能性がある。また、 二つの電子検出器を用いて同時計数率を測定 すると、電子はフェルミオンであるためコヒ ーレントな領域内では同時計数率の低下が予 測される。超伝導体の場合ボゾン的に振る舞 い(正の相関を持つ)逆に同時計数率が増加 すると考えられ、この観察もあわせて行う。

ニオブ超伝導体チップ等の様々なナノ電子 源から電子ビームを安定に放出させるために は、低温と10<sup>-10</sup> Pa 台以下の極高真空が必要 になる。ナノ電子源は原子数個で形成されて いるため、分子1 個が吸着されても電界放出 の様子が変わり、放出電流量が大きく揺らぐ ためである。極高真空下では吸着分子による 揺らぎが排除され、電界放出現象本来の揺ら ぎ観測条件が向上する。筆者らはナノ電子源 の安定な動作条件と電界放出現象本来の揺ら ぎを研究する目的で、極高真空低温電界電子 放出顕微鏡を作製し、テストを行った。<sup>3)</sup> 【研究成果】現在ナノ電子源から放出される 電子ビームの電流ノイズの変化を測定してい る。ノイズ測定のため開発した極高真空低温 電界電子放出顕微鏡の圧力は実験を行うシス テムとしては記録的な 3x10<sup>-10</sup>Pa であって、 不純物による電流の揺らぎも極めて少なかっ た。装置に W(111)針を搭載して極高真空下で 行ったショットノイズ測定は 10Hz 以下だと いう低周波測定記録を達成した。そして装置 の極高真空環境を利用して、仮に電界電子放 出現象を応用した極高真空領域の圧力測定法 を開発した。以下にその二つの成果と装置の 構造を記述し、期待される今後の展開につい て述べる。



図1. 極高真空低温電界電子放出顕微鏡

A. 極高真空低温電界電子放出顕微鏡 3)

図1は作製した極高真空低温電界電子放出 顕微鏡の概略図を示す。真空容器の内壁と電 界電子放出顕微鏡の全ての金属部品には電解 複合鏡面研磨が施された。研磨後1×10<sup>-4</sup> Pa 程度の真空中で、真空容器と導入端子は 350°C、他の金属とセラミック部品は450°C で24時間以上加熱するガス出しを行った。 真空システムはターボ分子ポンプを除いた全 てを、オーブンを用いて170°C で48時間そ のベーキングを行った。オーブンの中の温度 のむらは±5℃以内であった。

イオンポンプは 10<sup>-9</sup>Pa 台前半以下では殆 ど排気しないので、TSP(チタンサブリメー ションポンプ)だけで排気する方が、(イオン ポンプ+TSP)で排気するより、到達圧力を下 げられると考えられる。しかし実験装置では フィラメントのアニール、部品のガス出し、 実験用ガスの導入など、圧力が上がる場合が 多い。実用的な面から見ると、ガス放出量が 極めて少ない(イオンポンプ+TSP)が最適だ という考えのもと、排気システムを構成した。 ベーキング中と前の排気はターボ分子ポンプ を用いて行われた。ベーキングの終了後、タ ーボポンプと真空容器をつなぐオールメタル ゲートバルブを閉め、純クロム酸化膜作製法 で処理された極高真空用のイオンポンプと TSP で排気した。ベーキングした後 24 時間 で、到達圧力は 4~6×10<sup>-10</sup> Pa に達した。フィ ラメント、蛍光スクリーンと電界放出電子源 のガス出しを行った後、圧力は少し上がり 7~8×10<sup>-10</sup> Pa になった。

電子源周辺の部品に電子線が当たると、電 子衝撃脱離(Electron Stimulated

Desorption: ESD)により、分子及びイオンが 放出して電子源に吸着する。ESD による吸着 は電流量が大きいほどその量が増えるので、 大電流が求められる実際の電子線応用装置で は、残留ガスからの吸着より ESD による吸 着量が多い場合もあると思われる。安定な電 子線を得るには、圧力を下げると共に、電子 源周辺の徹底的なガス出しが必要である。

電界放出電子源周辺に作られる電界の歪み をなくすためには、引き出し電極の形と電子 線が通る穴の形を円にする必要がある。電極 を細く薄いドーナツ形にして、熱が逃げない ように細い電線で繋げて電流を流すと、電極 から熱が発生して電極に吸着しているガス分 子が脱離するという発想で、融点が 3422℃で あるタングステンの箔 (厚さ 0.015mm)をレ ーザでカットして電極を作製した。電子が主 に当たる中心部分は 9mm<sup>2</sup>以下の狭い面積で あり、ガス分子の吸着量は板状の引き出し電 極より極めて少ない量だと考えられる。

電子源、引出し電極、スクリーンを含む電 界電子放出顕微鏡は液体窒素タンクの底に設 置し、全ての部品を 90 K以下に冷却するこ とができる。特に電界放出電子源である金属 針先端部の視野内にある全てのものは 90 K の温度を保ち、それから脱離する水分子等の ガスが電子源に吸着しないようにした。



図 2. 電界放出電流の Damping Curve

電子源の洗浄後の清浄な表面に残留ガス (主に水素)が吸着すると表面の仕事関数が 増加し、放出電流量が減少する。表面が残留 ガスで飽和して吸着が止まると、放出電流は 一定になる。図2は作製した極高真空装置で W(111)電子源を洗浄した後、放出電流の減少 の様子を示す;比較のため別の超高真空装置 で得たデータ(曲線 D:1.5×10<sup>-8</sup> Pa、温度 ~70K)も示す。1.6×10<sup>-9</sup> Pa の圧力(曲線 B) はターボポンプを繋ぐゲートバルブを開けて、 7×10<sup>-9</sup> Pa の圧力(曲線 C)は水素ガスを真 空容器に導入して調節した。 作製した極高真空装置では放出電流は圧力 が上がると速く落ち(曲線A,B,C)、最終的 には洗浄した直後の電流値の1/100程度で一 定になった。一方、別の超高真空装置では放 出電流(曲線D)の落ちるスピードは相対的 に遅く、一定になる電流値は洗浄した直後の 1/20程度であった。これは別の超高真空装置 でガス出しが不十分であったため、真空中の 水素以外のガス分子が吸着して起きたことだ と思われる。



図3. 放出電流の変動

作製した極高真空装置において洗浄後の放 出電流の揺らぎは極めて小さく、デジタル電 流計(Advantest Inc., R8340A)の分解能

(0.01%)以下であった。図3に30秒間測定 した極高真空装置と超高真空装置での放出電 流の様子を示す。超高真空装置では、放出電 流の吸着による減少傾向は揺らぎに埋もれて 殆ど見えなかった。一方、極高真空装置で得 た電流値は、30秒間という短時間でも、その 揺らぎが電流計のディジタルステップが明確 に見えるほどに抑えられ、放出電流が吸着に よって落ちる様子がはっきりと現れた。

### B. 電界放出電流のショット雑音測定 4)

10<sup>-8</sup>Pa 台の超高真空下における電界放出 電子源からの放出電流の揺らぎには、吸着分 子によるフリッカー雑音(Flicker Noise)とシ ョット雑音(Shot Noise)が含まれている。<sup>1)</sup> フリッカー雑音は電界放出電子源の表面でガ ス分子が吸着、表面拡散、脱離等の動的運動 をすることで仕事関数  $\phi$  が変化して発生する。 放出電流値 IFE は以下の Fowler-Nordheim 式 で表される。

$$I_{FE} \propto \frac{(\mu / \phi)^{1/2}}{(\phi + \mu)} \exp(-C \cdot \phi^{3/2})$$
 (1)

ここで C は電子源の大きさ(針先端の曲率) と電界の強度で決められる比例定数、 $\mu$ はフ ェルミレベルである。変動 $\Delta$ I は仕事関数の変 化 $\Delta\phi$ が小さいとき $\Delta$ I  $\propto -\Delta\phi$ になり、仕事関数 が揺らぐと電流はそれに比例して揺らいでし まう。



図 4. 放出電流ノイズの電力スペクトル密度

吸着分子による電流変動の電力スペクトル 密度(Power Spectrum Density: PSD)は、電 流量の二乗に比例し(N<sub>f</sub> ∝ I<sup>2</sup>)、周波数のべき 乗には反比例(Nf  $\propto 1/f^{\alpha}$ )することがよく知ら れている。一方ショット雑音は、その電力ス ペクトル密度が周波数全領域で一定(Ns = 2eI, e は電子の電荷の絶対値)の白色雑音である。 超高真空領域で電界放出電流の電力スペクト ルを観察すると、1kHz 以下の低周波領域で はフリッカー雑音に埋もれてショット雑音は 観察できない。Kleint は徹底的な周辺の電極 のガス出しのあと 10<sup>-9</sup> Pa 前半の真空下で 100Hz 以下までショット雑音を測定したと 報告し、それは今まで最も低い周波数で行っ たショット雑音測定であった。

雑音の測定は、(Agilent 4396B)を用いて行 った。7×10<sup>-9</sup> Pa 程度の極高真空中で W(111) 電子源を洗浄した後 1kV 程度の電圧を引き 出し電極にかけ、10 pA から 100 µA までの 電界放出電流のスペクトル密度を得た。4) 図4に数十Hz以下の低周波で測定したスペ クトル密度を示す。4Hz では 10 pA から 1nA までスペクトル密度はショット雑音の理論 (実線、Nf = 2eI)とよく合ったが、1nA 以上で は理論直線(実線)を上まわる傾向を見せた。 高い周波数になるとスペクトル密度の実測値 がより広範囲で理論曲線に合い、20Hz 程度 では 10 pA から 50nA までほぼ理論と一致し た。100 nA 以上におけるスペクトル密度は、 電流の二乗に比例し、かつ周波数のべき乗に 反比例するフリッカー雑音になった。この雑 音は洗浄後表面に残っているガス分子、ある いは表面のタングステン原子の動きで発生す ると考えられる。

電界放出電子源の表面でのガス分子の吸着 量が増えるにつれて、雑音のスペクトル密度 は増加し、雑音のスペクトルは平坦なショッ ト雑音的から 1/f<sup>a</sup>タイプのフリッカー雑音に 変化した。2 日間電子源を 1×10<sup>-9</sup> Pa の真空 で放置すると、吸着により雑音が増加して、 Nfが I<sup>2</sup>に比例するフリッカ雑音の典型的な 電流依存性を示した。

### C.放出電流の減少速度を利用した圧力測定 5)

超高真空の圧力は一般的にイオンゲージで 測定される。イオンゲージはフィラメントか ら熱放出される数 mA の電子を残留ガスに衝 突させ、イオン化されたガスのイオン電流を 測定して圧力を読む。イオンゲージでは熱電 子が電極に衝突する時に出る X 線や ESD イ オンが雑音を起こす。10<sup>-10</sup>Pa 台の極高真空 になると、イオン電流が数百 fA レベルに下 がり、X 線や ESD イオンによる雑音に埋め られ、圧力測定が極めて難しくなる。発生す る X 線や ESD イオンを防ぐため巧妙な機構 が開発されたが、構造が複雑であまり普及し ていない。10<sup>-10</sup>Pa 台の極高真空領域の圧力 を測定するには、根本的に違う原理で働く圧 力ゲージが必要だとも言える。

電界放出電子源を洗浄した後、真空中に放 置すると表面に残留ガス分子が吸着して仕事 関数 φ が増え、放出電流が減少する。放出電 流 I の減少速度が圧力に比例することは経験 的によく知られていて、その比例関係を圧力 測定に利用しようとする試みは昔からあった。 実際、大島らは電流値が洗浄後の 80%になる 時間τと圧力 P の積 P·τが一定であることを示 し、その関係から 10<sup>-10</sup>Pa 台の圧力を見積も った。しかしその方法は、圧力を測定するた めに毎回電子源を加熱洗浄し、電流が減るの を待つという時間のかかるプロセスだったの で、即座の圧力測定は出来なかった。

吸着量が少なく、仕事関数の増加量Δφが元 の仕事関数φoに比べて小さいとき式(1)は、下 式に近似できる。

$$\log I_{FE} \approx -\frac{3}{2} C \phi_0^{1/2} \Delta \phi + \log I_0 \qquad (2)$$

ここで  $I_0$  は初期の電流値である。N 個の分子 が電子源に吸着したとき、分子の電気双極子 モーメントを D とすると、仕事関数の変化量 は $\Delta \phi=2\pi ND$  である。吸着分子の数 N は圧力 P と時間 t に比例する。放出電流の対数を縦 軸に、時間を横軸に取った片対数グラフは理 論的には直線になり、その傾きは圧力 P に比 例して一定になる。しかし放出電流片対数グ ラフが長時間直線になったという報告はまだ 無かった。

我々は電子源周辺の電子線衝突によるガス 出しを行った後、周辺の部品を液体窒素温度 に冷却し、放出電流片対数グラフが長時間直 線になることを見出すのに成功した。電子源 を洗浄した直後、放出電流を 2nA に調整して 引き出し電圧を一定に維持し、放出電流の減 少の様子を観察した。



図 5. 放出電流の片対数グラフ

図5は7×10<sup>-10</sup>~3×10<sup>-9</sup> Paの圧力下で測っ た放出電流の片対数グラフである。圧力は、 清浄な超高真空あるいは極高真空中で残留ガ スの99%以上を構成している水素を真空容 器に導入して調節した。図5の片対数グラフ は、点線(200pA)の上ではほぼ直線であっ た。点線の以下では減少速度が次第に落ち、 最終的には一定になった。 グラフの点線の上の部分はほぼ完璧に(相 関係数 R<sup>2</sup>>0.999)フィッティングされ、その 傾きは圧力に比例する傾向を見せた。図 6 は 片対数グラフ(図 5)の傾きを縦軸に、イオ ンゲージ(Leybold IM540 コントローラと IE514 ゲージヘッド)の測定圧力 P<sub>I</sub>を横軸に 取ったグラフである。グラフを見ると、10<sup>-9</sup> Pa 台では測定圧力 P<sub>I</sub> と傾きが比例関係を満 たすが、10<sup>-10</sup> Pa 台では傾きが比例関係(点 線)から下にずれることが分かる。イオンゲ ージは 10<sup>-10</sup> Pa 台で測定値の信頼性が低いこ とから、10<sup>-10</sup> Pa 台での実際の圧力がイオン ゲージの測定値より低かったことを示すと考 えられる。



図 6. 放出電流減少速度(勾配)と圧力の関係

作製した極高真空電界放出システムで電流 の揺らぎが極めて小さい(ΔI/I < 0.01%)特 性を生かして、短時間の片対数グラフの傾き から圧力を測定することも可能であった。2.5 分間 0.5 秒毎に取った 300 個の放出電流デー タの片対数傾きを換算して得た圧力値(P<sub>F</sub>) は、イオンゲージの測定値が平均値 P<sub>I</sub>= 7.5×10<sup>-10</sup> Pa を中心に±10%以上変動する真 空の中で、10時間測定した P<sub>F</sub>の値は平均 5×10<sup>-10</sup> Pa、標準偏差 10%以下の分布を見せ た。データの個数を 100 個(50 秒間)、50 個 (25 秒間)に減らすと標準偏差はそれぞれ 13%、21%に増えた。

【結言と今後の展開】さきがけ研究の期間中、 電子相関を測るための極高真空電子ビームノ イズ測定装置を開発した。本装置を用いた最 低周波数ショットノイズの測定は、従来のノ イズ測定系では例が無いレベルの感度を示し、 今後行う予定の様々なナノ電子源から放出さ れる電子ビームの電子相関測定が、十分可能 なことを示唆している。一方、5K以下を実 現する極低温機能は、現在組み立てを完了し テスト中である。今後は、この極低温機能と ノイズ測定系を組み合わせることで、最近装 置に設置した二つの電子検出器を用いて同時 計数率を測定し、超伝導電子源からのクパー 対放出の有無を確認する予定である。

#### 参考文献

- 1) X. Jehl *et al.*, Nature **405**, 50
- 2) K. Nagaoka et al., Nature 396, 557(1998).
- 3) B.Cho, *et al.*, J. Vac. Sci. Technol. B **25**, 1420 (2007)
- 4) B.Cho, T. Itagaki and C.Oshima, Applied
- Physics Letters 91(5), 051916 (2007).
- 5) B.Cho, T. Itagaki, T. Ishikawa, and C.Oshima,
- Applied Physics Letters **91(1)**, 012105(2007).