

# カーエレクトロニクスにおけるディペンダブル システム構築について



トヨタ自動車株式会社  
BR制御ソフトウェア開発室  
服部雅之

# 本日の報告内容

- 1 . 自動車市場/車両電子部品の現状
- 2 . 組み込みシステムの将来と課題
- 3 . 自動車における統合制御技術とインフラ協調
- 4 . 自動車におけるディペンダブル設計
- 5 . 組み込みシステムソフト設計について
- 6 . まとめ

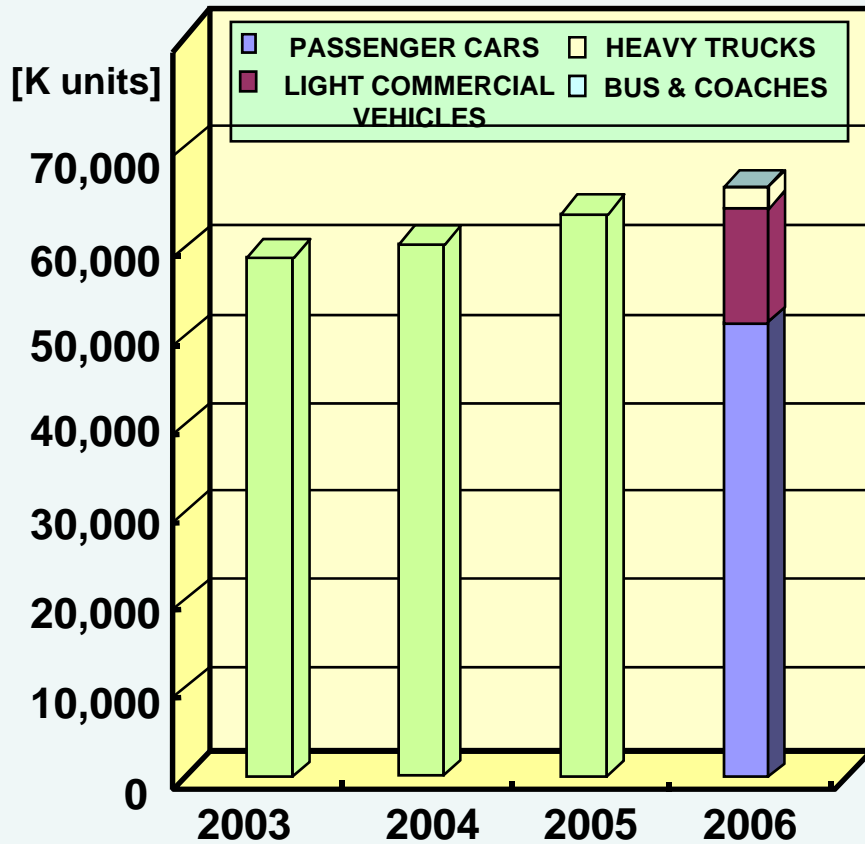
IS F

走る楽しさを極める、プレミアムスポーツ "F"

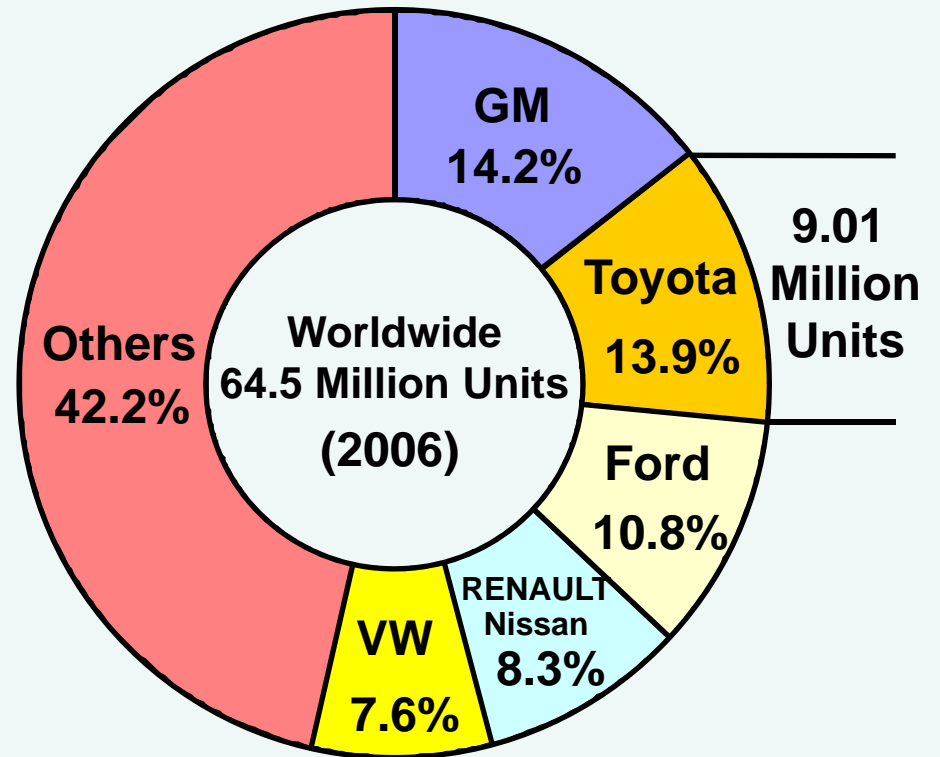


# 世界自動車生産実績

Worldwide Vehicle Sale



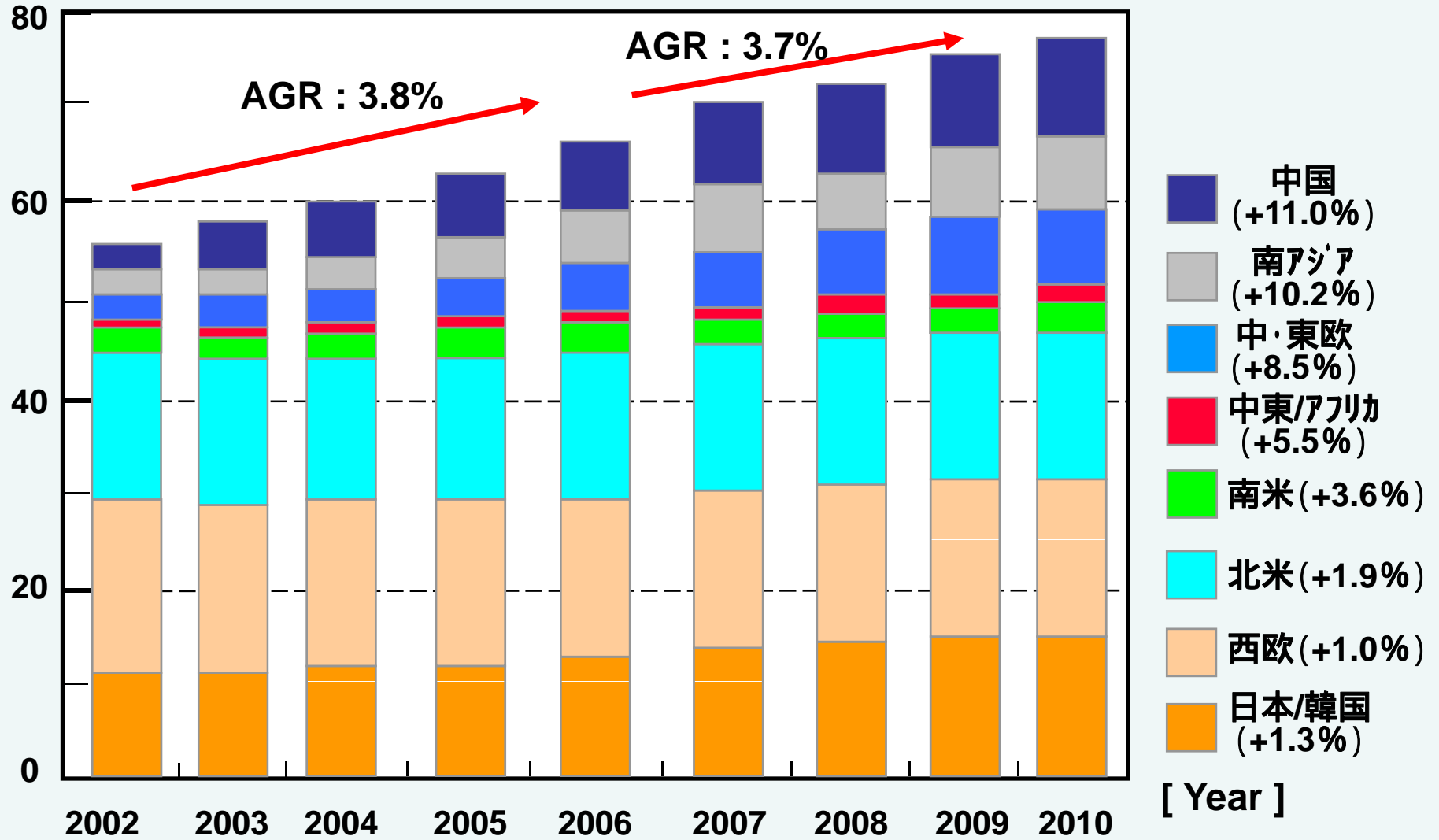
Worldwide Vehicle Sale  
by Manufacturer



Source: FOURIN Special Reports

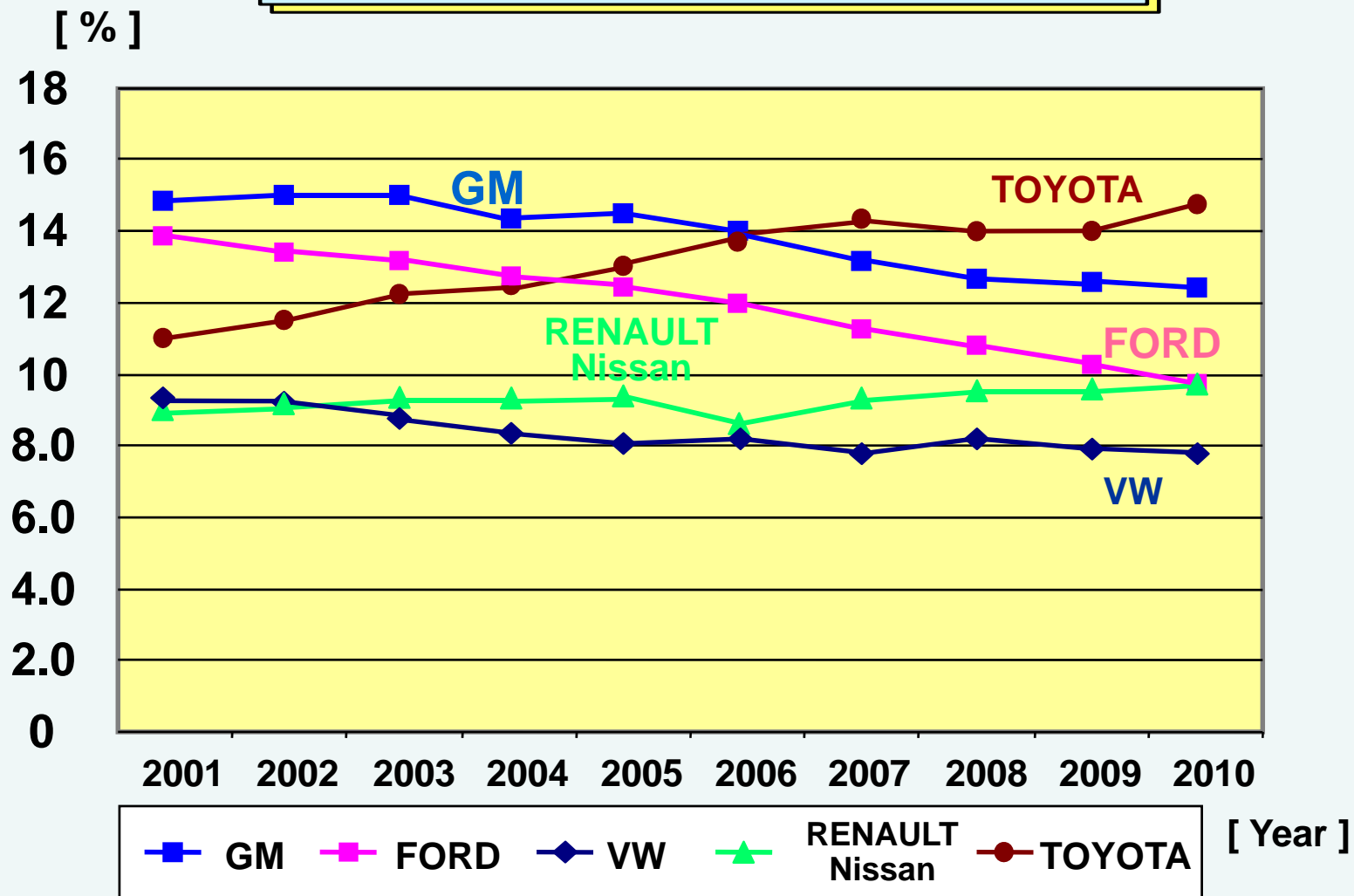
# 世界自動車生産予測

[Million]



(Source: CSM World)

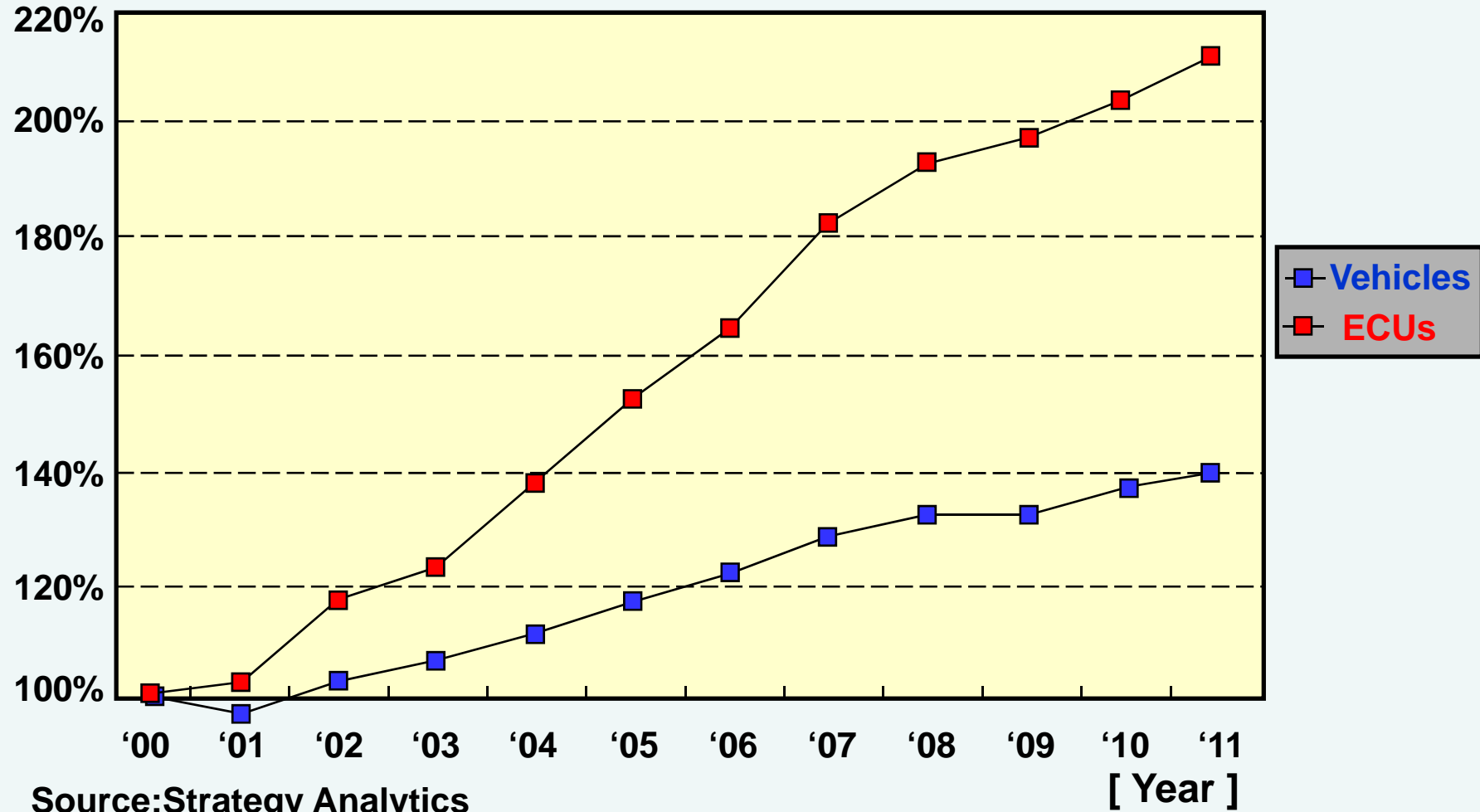
# 自動車メーカー別シェア推移



(Source: CSM World)

## 車両電子部品の成長

[ Growth: 2000=100% ]



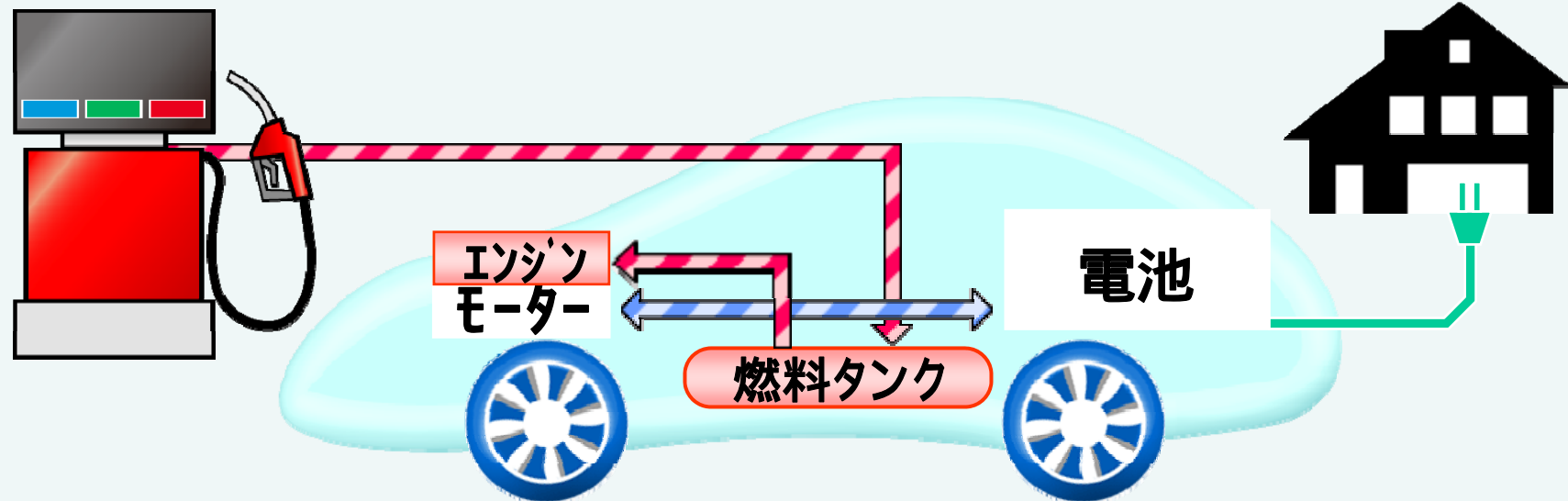
# プラグインハイブリッド

電池を外部電力で充電し、モーターによるEV走行レンジを拡大

- ・ ショートトリップは充電電力でのモーターによるEV走行
- ・ 長距離、高速、登坂はエンジンとモーターによる走行

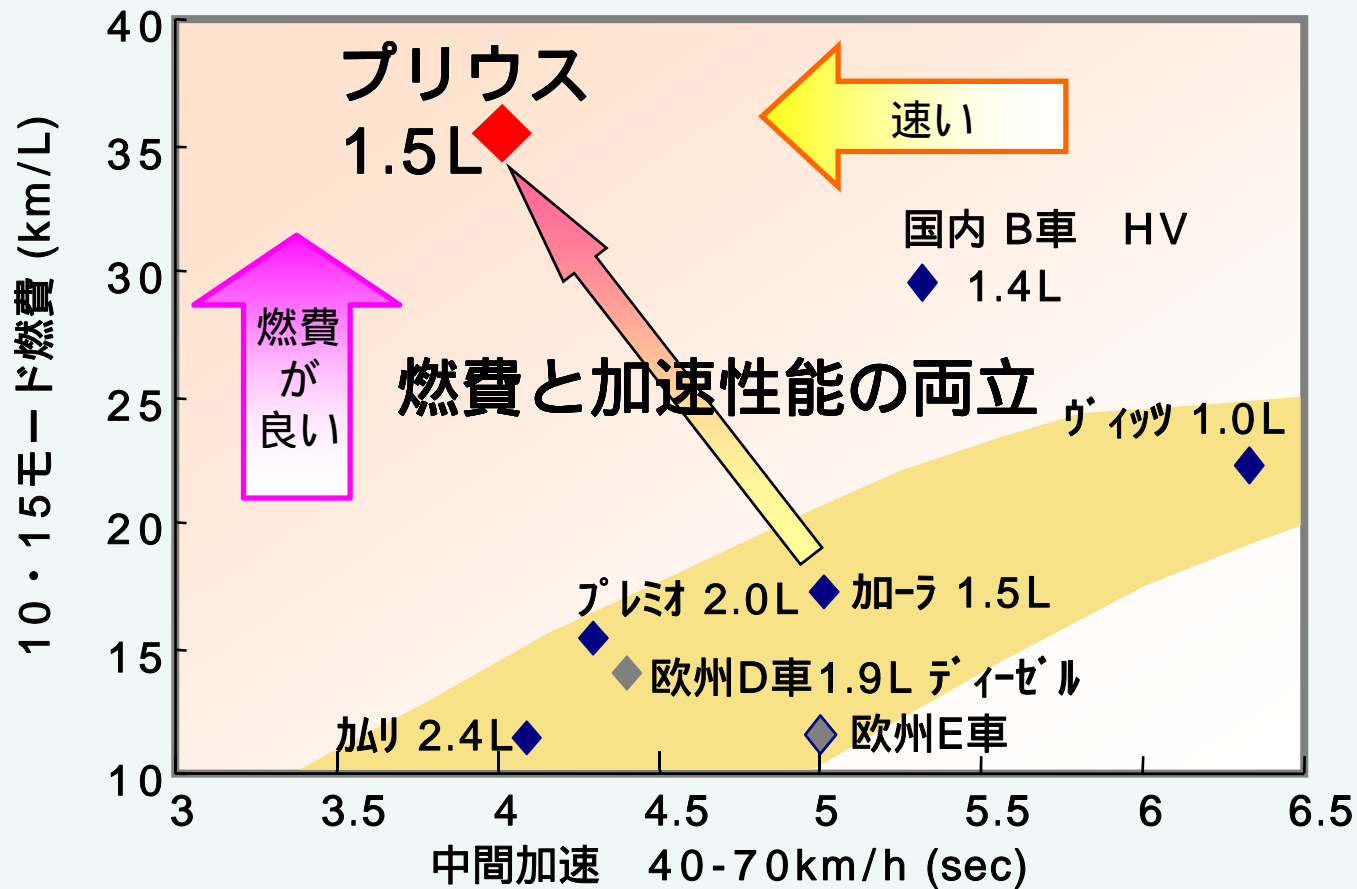
ガソリンスタンド

家庭用電源



電気利用車両の現実的な在り方として期待

# HVの燃料効率と加速性能

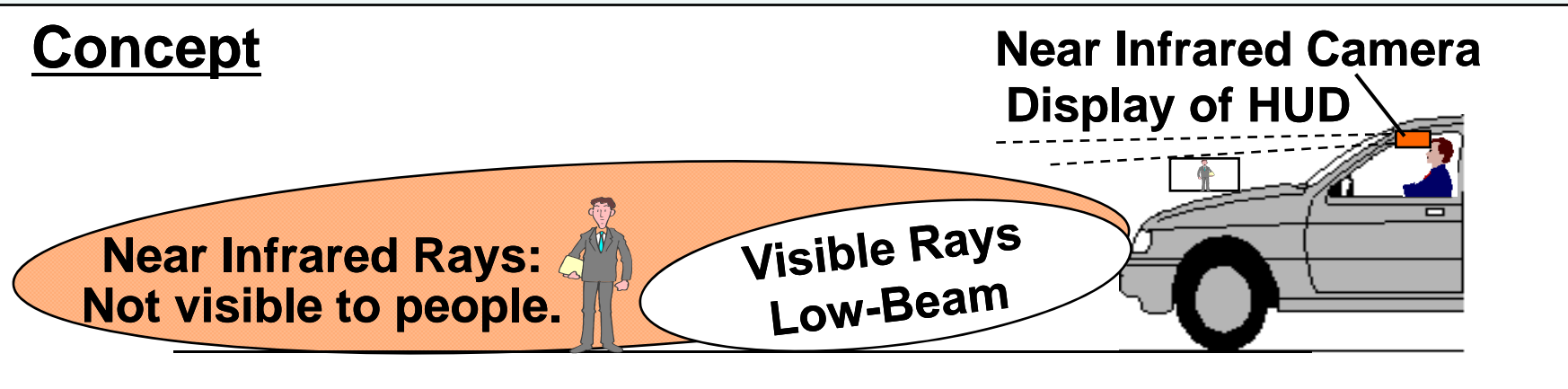


**HVは燃費向上において加速性能を犠牲にしない**



# Night View System

## Concept

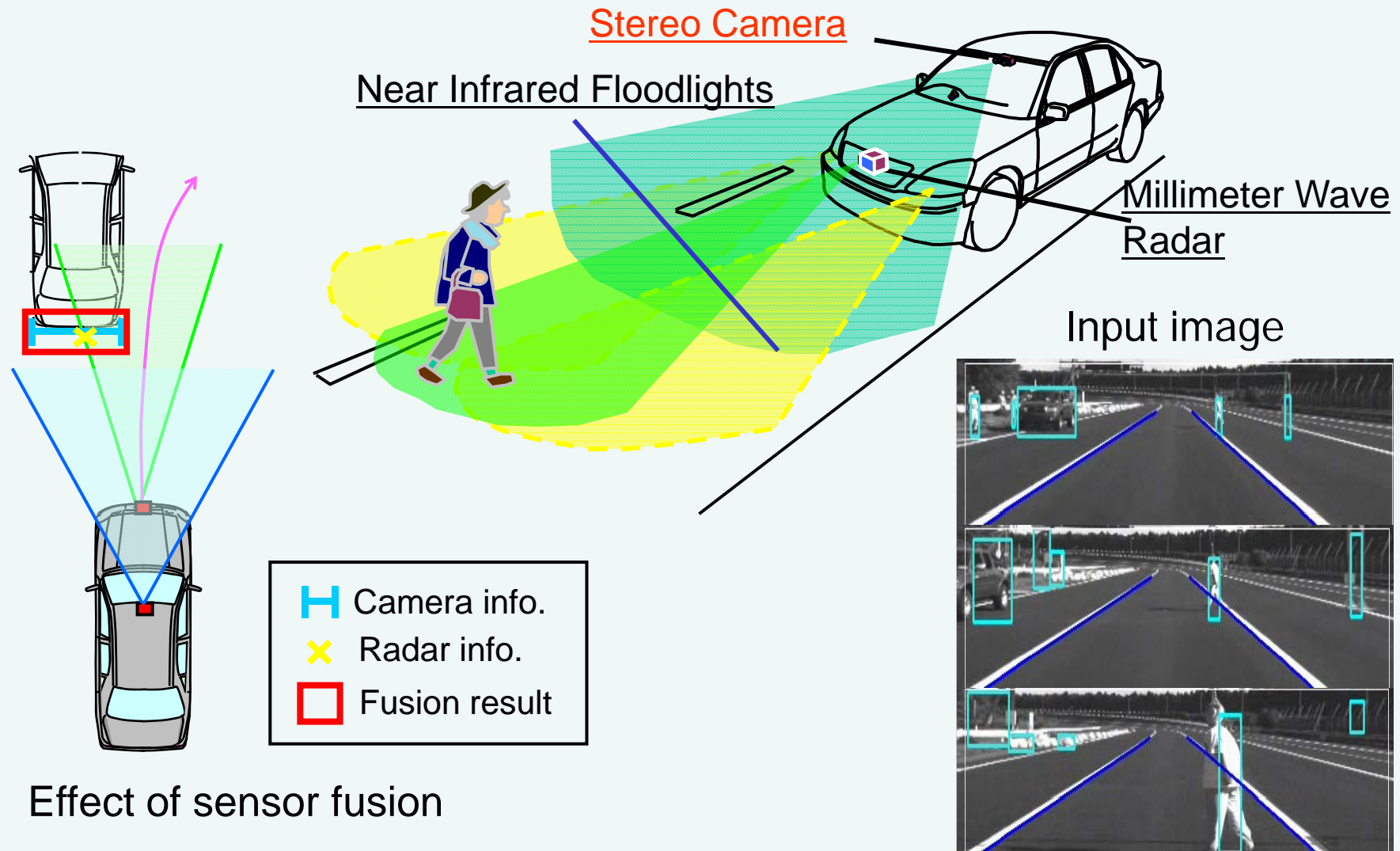


## Real View



## Night View System

# 障害物検知方式

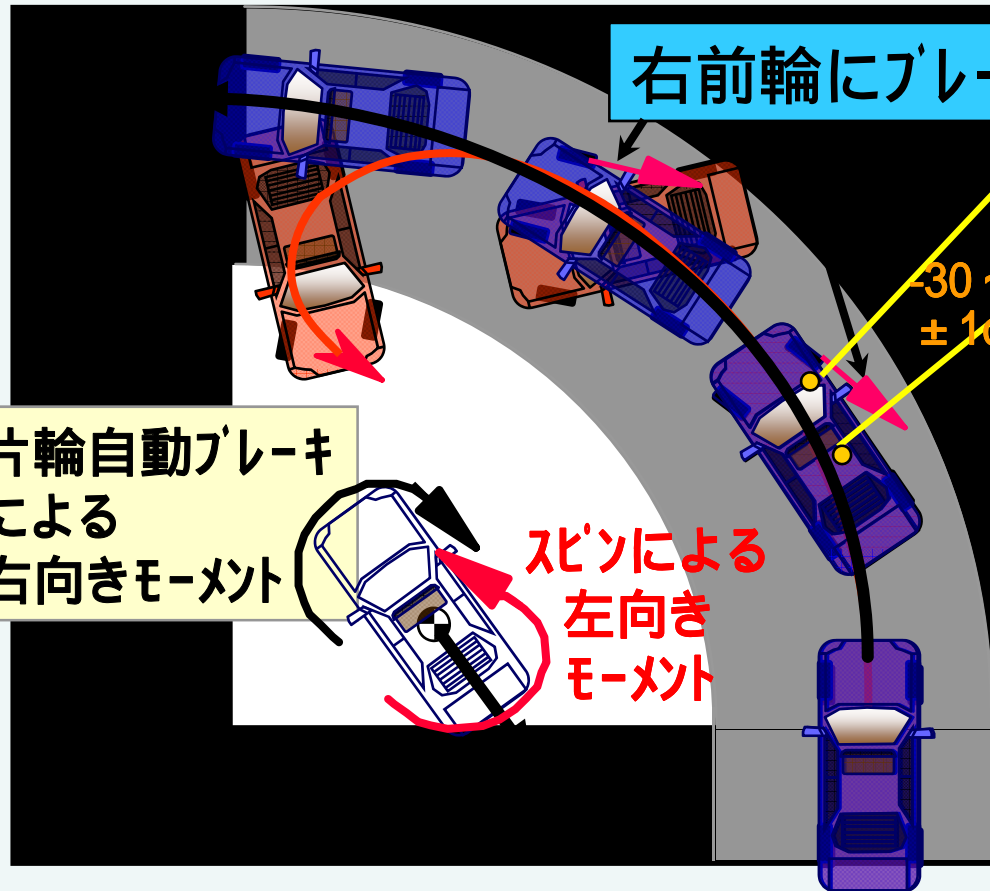


# VDIM System

進化

VSC

VDIM



ステアリング角度センサ

比較

ヨーレートセンサ

車両状態量推定

スピン判定

ドリフトアウト判定

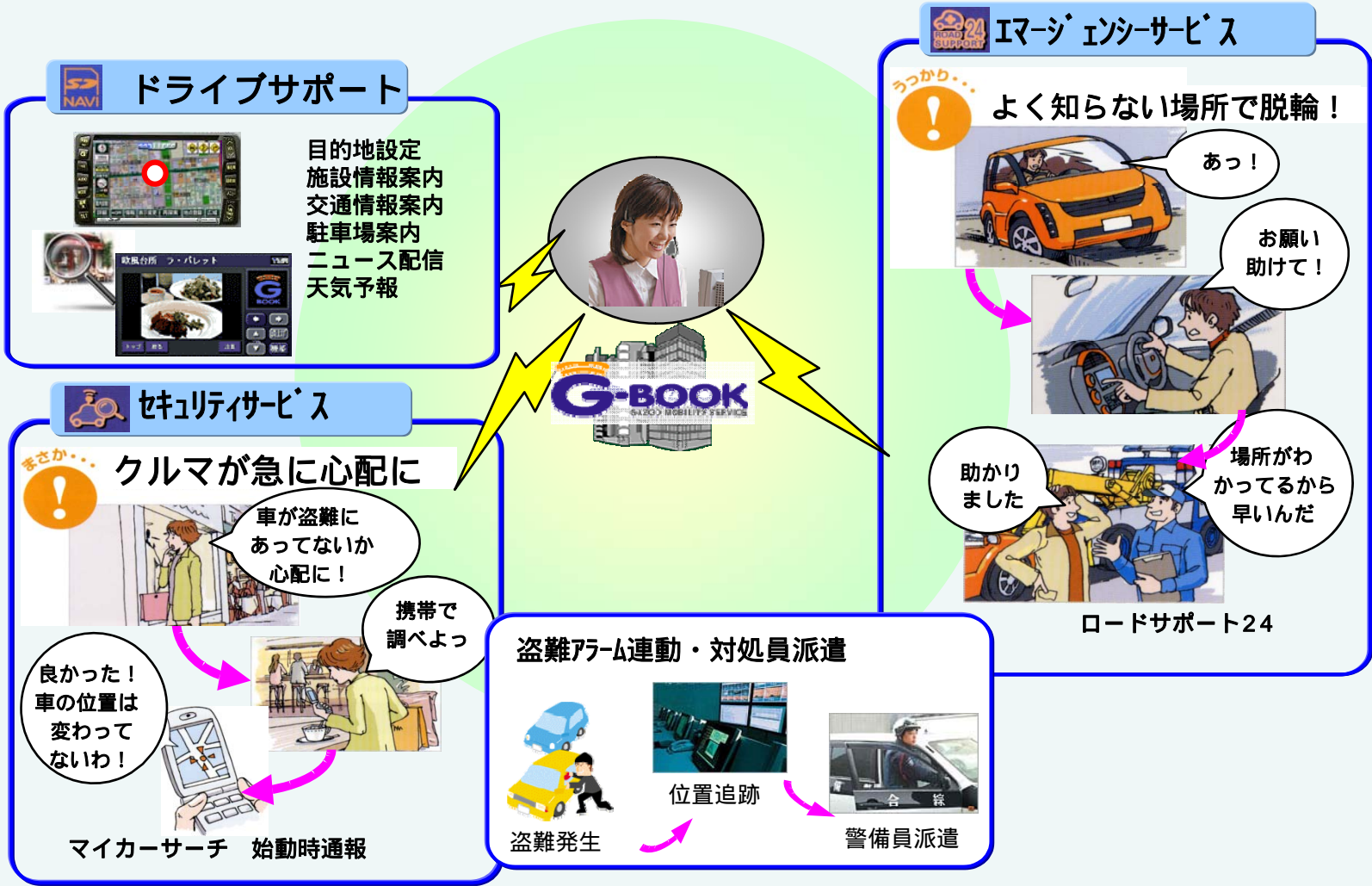
ブレーキ,エンジン制御

サスペンション,ステア制御

フィードバック

# マルチメディアシステム

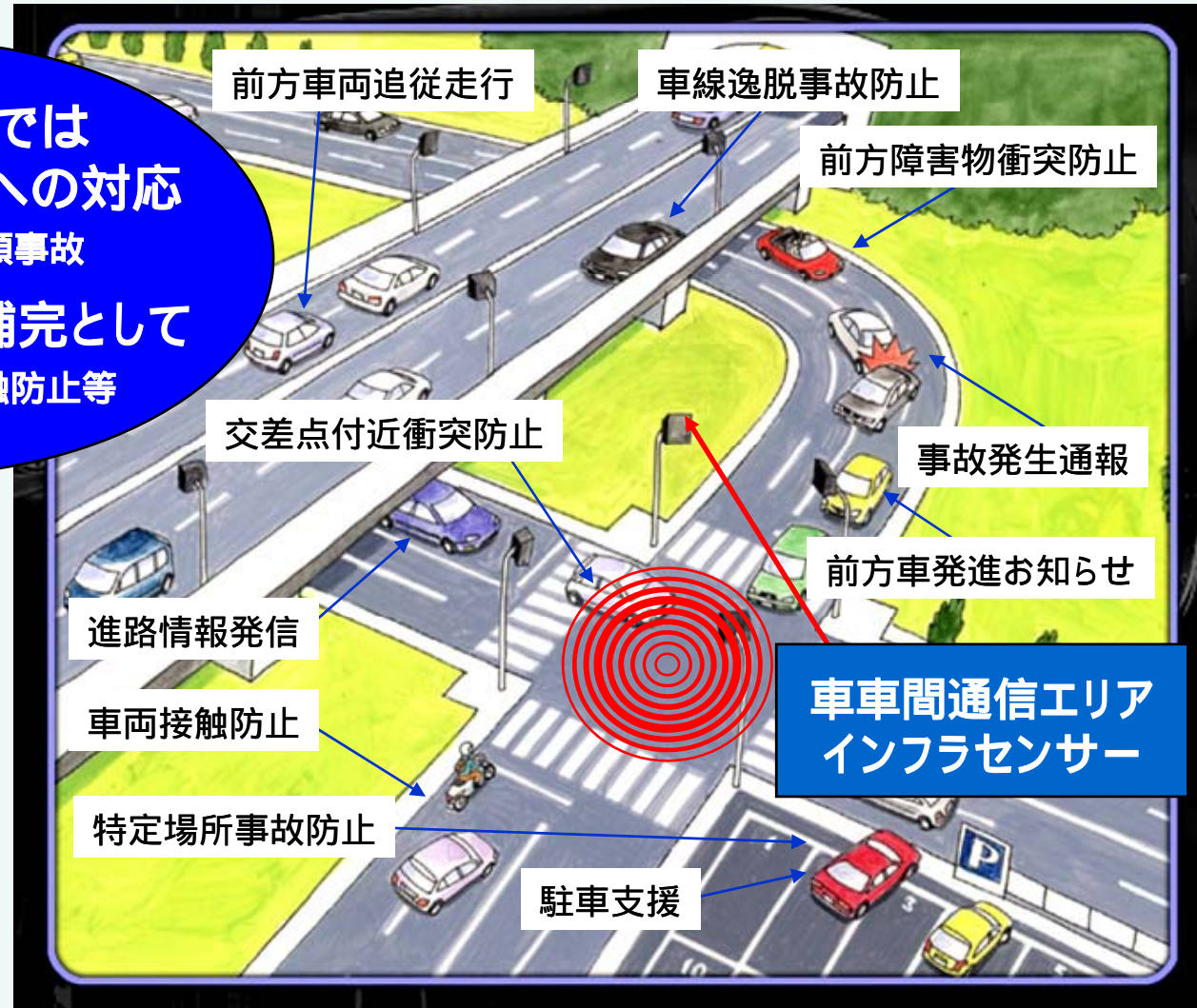
## いざというときの心強いサポート





# インフラ協調システム

自律機能だけでは  
実現できないものへの対応  
交差点での出会い頭事故  
自律システムの補完として  
車線変更による接触防止等



# 車載電子システムの特徴（１）

## 必要要件

- 1 ) **リアルタイム制御**
- 2 ) **安全性・信頼性**
- 3 ) 法規対応
- 4 ) 低コスト
- 5 ) 利便性・快適性
- 6 ) 厳しい使用環境



## 具体的事例

- ・エンジン高速回転時  
6気筒エンジン@5000rpm回転時、  
点火・噴射演算は4msec毎に実行
- ・急ブレーキ、タイヤスリップ時  
スリップ状態を判定し、制御目標タイヤロック率  
を瞬時に判定しフィードバック制御
- ・車両衝突時  
衝突か否かを瞬時に判定し、複数のエアバッグ  
を衝突形態に合わせて順次起爆

## 特徴

**複数の仕事が割り込みにより集中  
規定以上の遅れは許されない  
誤動作は命取り**

## 車載電子システムの特徴（２）

### 必要要件

- 1 ) リアルタイム制御
- 2 ) 安全性・信頼性
- 3 ) 法規対応
- 4 ) 低コスト
- 5 ) 利便性・快適性
- 6 ) 厳しい使用環境



### 特徴

- ・ **使われ方、法規は各国様々**  
世界各国で特殊な使われ方・法規が存在  
->安全性、大気汚染、電波、灯火  
近い将来、排気ガスは大気よりクリーンになる
- ・ **法規は常に変化する**  
政治（保護貿易）の道具にされることも  
法規は社会・文化・経済を反映して変化
- ・ **法規対応費用はコスト削減で吸収**  
法規対応はメーカの責任

### 参考

- ・セキュリティシステムは泥棒との競争
- ・排気ガス規制は各国で異なる  
東京都ディーゼル規制・・・

等々

## 車載電子システムの特徴（3）

### 必要要件

- 1 ) リアルタイム制御
- 2 ) 安全性・信頼性
- 3 ) 法規対応
- 4 ) **低コスト**
- 5 ) 利便性・快適性
- 6 ) 厳しい使用環境



### 特徴

- ・ 過酷な世界競争  
自動車は高額耐久消費財、政治/経済と密接  
市場の成熟により各国の競争激化  
莫大な研究開発費、設備投資が必要
- ・ 車載半導体は特別製  
汎用の素子は使えない（温度・信頼性等）  
**10年以上の信頼性が必要**  
**10年以上の継続生産が必須**（補給対応等）  
**家電並みのコストを要求**（オーディオ等）  
カスタム指向の半導体開発  
バリエーションの多さ、少量多品種生産

**高機能/高信頼性の割にはコスト高**



## 車載電子システムの特徴（４）

### 必要要件

- 1 ) リアルタイム制御
- 2 ) 安全性・信頼性
- 3 ) 法規対応
- 4 ) 低コスト
- 5 ) 利便性・快適性
- 6 ) 厳しい使用環境



### 特徴

- ・ 走行中でも使い易い機能  
瞬時の操作が要求される  
衝突時は部品が凶器になる恐れも配慮
- ・ 車と家電のギャップ  
お客様は常に最新の機能を要求  
一方、車は簡単に買い替えてもらえない  
時代を先読みした装備が必要
- ・ お客様は神様  
使い勝手・快適性は千差万別  
(マニュアルや注意事項は守ってもらえない)  
木目細かくご要求に応えることが肝心

カーエレクトロニクスのフレキシビリティは商品性向上のために必要

## 車載電子システムの特徴（５）

### 必要要件

- 1 ) リアルタイム制御
- 2 ) 安全性・信頼性
- 3 ) 法規対応
- 4 ) 低コスト
- 5 ) 利便性・快適性
- 6 ) 厳しい使用環境



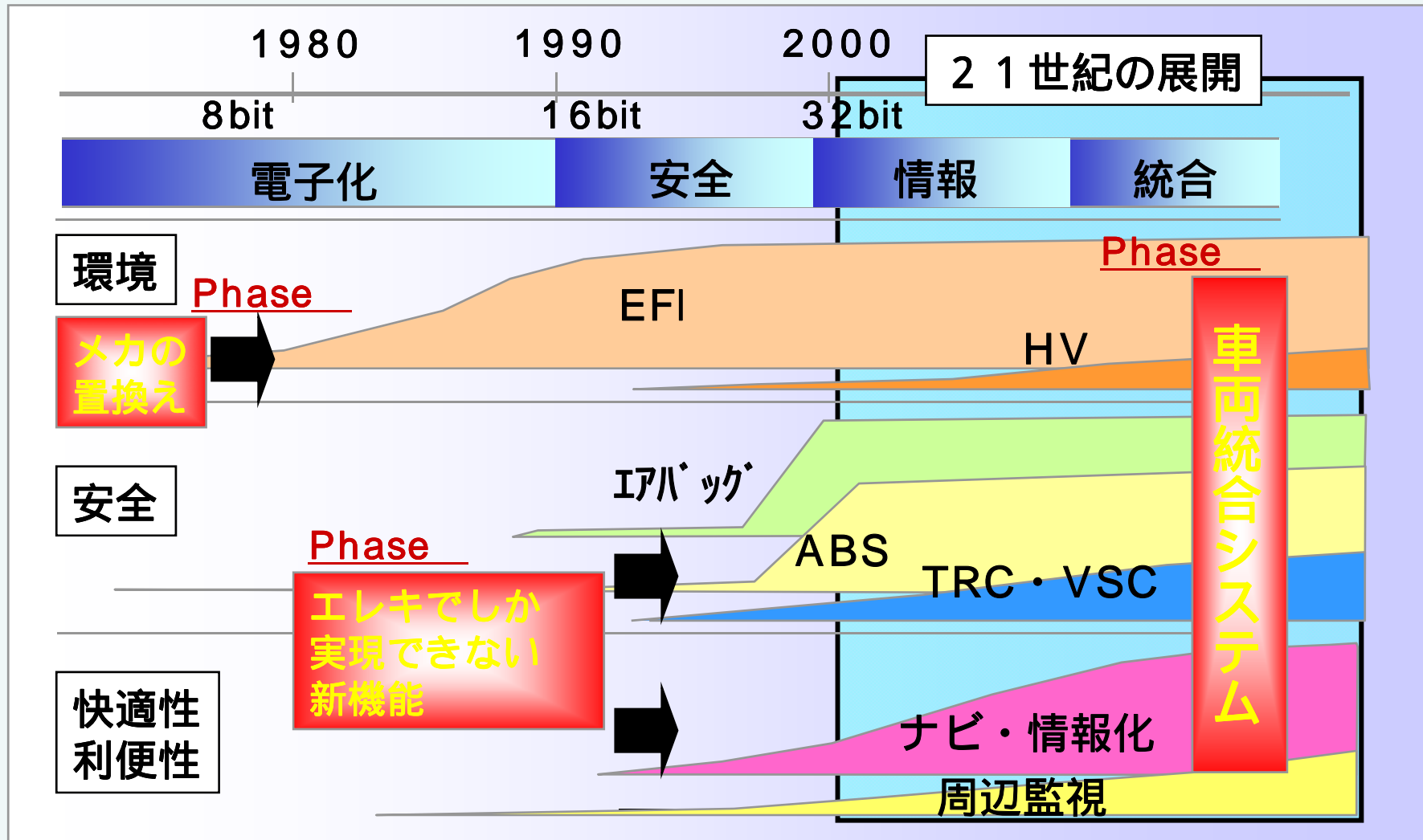
### 特徴

- ・車の使われ方は様々  
シベリアからアフリカまで世界各地で使用  
お客様の使われ方、感性は千差万別
- ・半導体には**厳しい使用環境**  
PC、携帯等に比べて過酷な温度・振動環境  
10年以上の信頼性はあたりまえ

### 参考

- ・道路公団の車はバックで数キロ走行
- ・タクシーの走行距離は十万キロ以上
- ・東南アジアでは室内も洗車（家畜並扱い）
- ・VIPの車は毎日アイドルで数時間待機
- ・高出力放送用アンテナの直下でも動作
- ・エンジンルームは100℃以上
- ・真夏の車内は50℃、インパネは100℃以上  
等々

# 自動車用電子システムの推移



➤ 対象システムの急拡大と機能の統合による新規性向上

# 必要な演算性能

## パワトレ制御

デジタル処理      モーターベース      燃焼圧制御  
高度排ガス処理      H V 制御      F C 制御  
パワトレ統合制御      車両統合制御

## 予防・衝突安全

A C C 制御      白線検知      ステレオ画像処理  
乗員検知      衝突回避  
プリクラッシュ      北 協調運転      自動走行      人工知能

## 安心・快適

I T S / インフラ協調      渋滞回避走行      インフラ誘導走行  
G - B O O K      3 D グラフィックス      ブロードバンド 接続

必要処理性能

100DMIPS

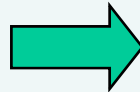
1.0DGIPS

10DGIPS

# 車両電子部品の技術動向（1）

高温対応・小型化技術開発が必須

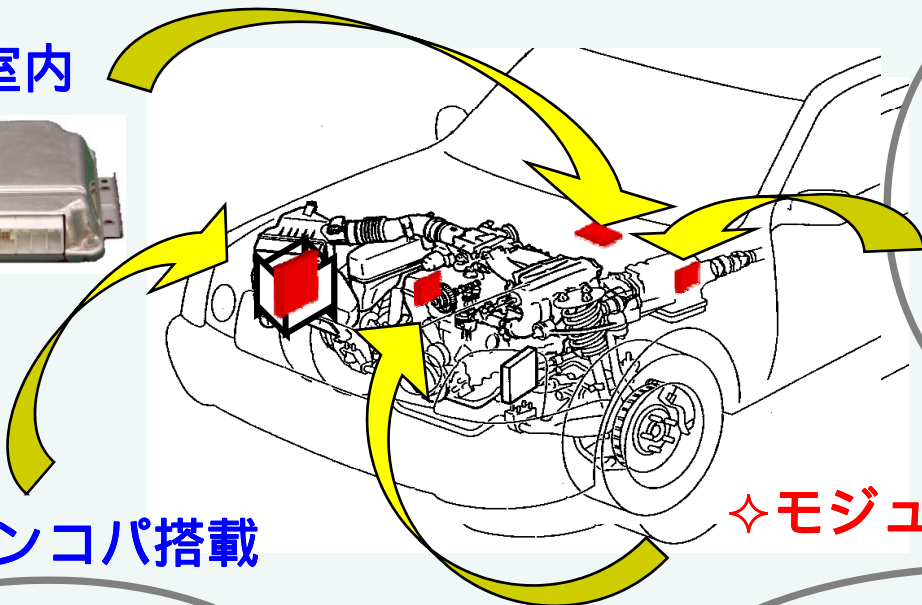
これまでの搭載



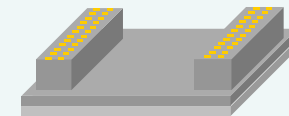
今後の搭載

◇直載ECU

◇車室内

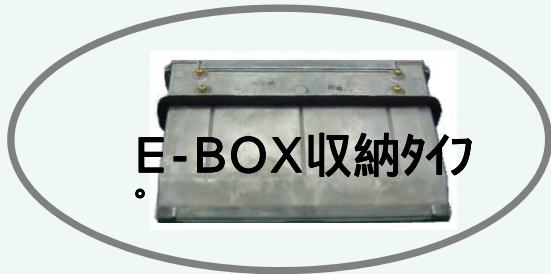


側面搭載



直載小型 ECU

◇エンコパ搭載

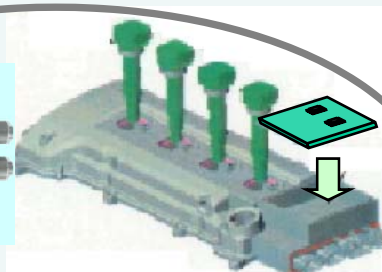


E-BOX収納タイプ

◇モジュール直載ECU



バルブモジュール内蔵



モジュール一体 ECU

# 車両電子部品の技術動向（２）

車両電子システムの増大に伴い、ECU搭載スペースが厳しくなっており、次世代車両成立に向け、ECUの**小型化・標準化**が必須な状況

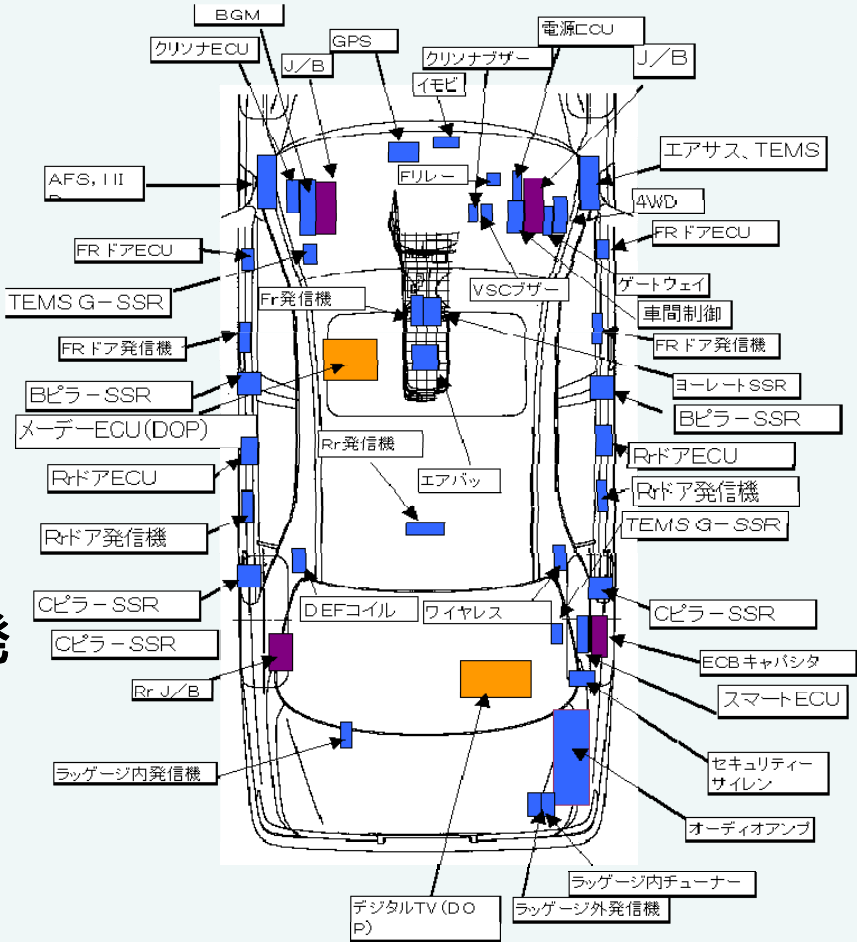
## クラウン クラス

ECU計60個以上

(06年車種では、70~80個)

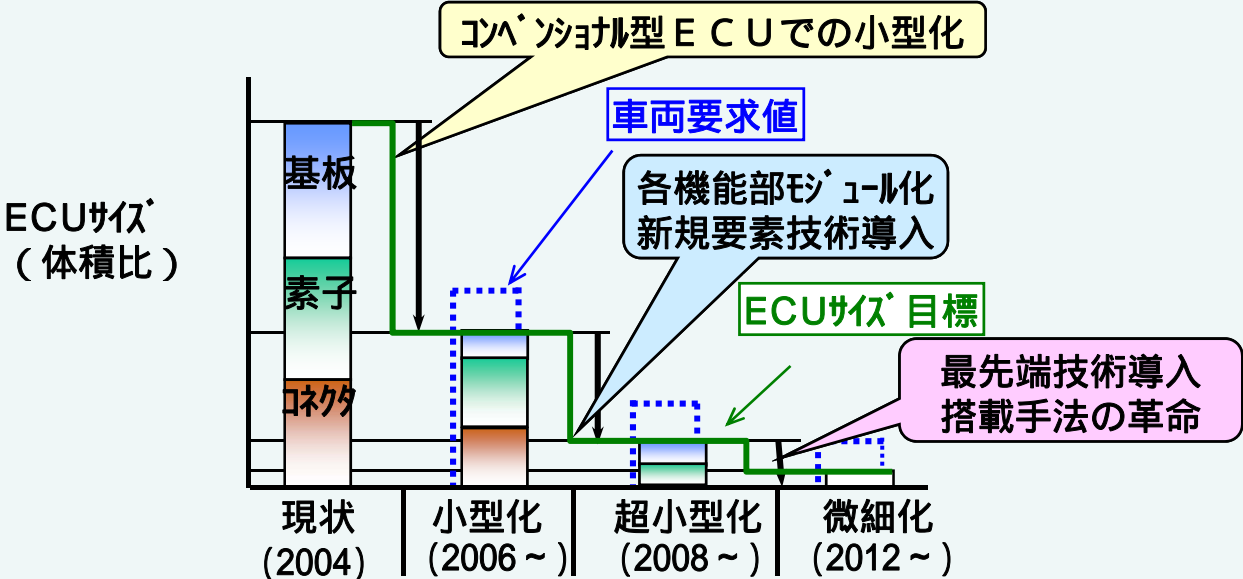


- 単独配置検討は限界
- 統一した設計思想による効率化  
設計・素子の標準化
- ECUサイズの小型・標準化が必要  
小型ICパッケージ・実装技術開発
- 民生を超えた先端技術が必要



# 車両電子部品の技術動向 ( 3 )

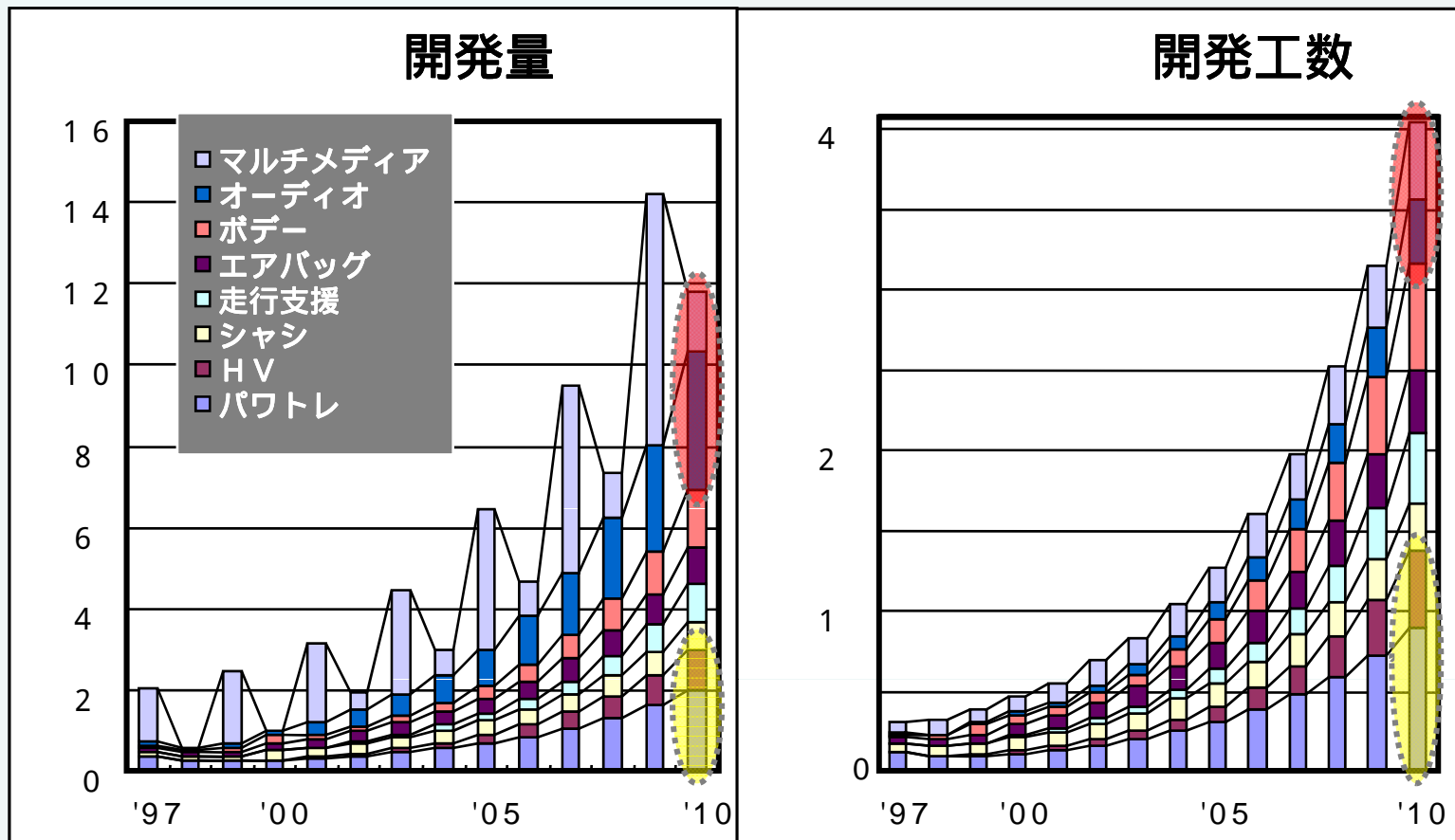
## ECU小型化が待ったなしの状況：高集積化/高密度実装化



2008 超小型化	2010 ~ 微細化
<p>ベアチップ実装 超高密度実装</p> <p>体積 1 / N (面積 1 / L × 高さ 1 / H) 耐熱 125</p>	<p>SiP化</p> <p>体積 1 / M (面積 1 / K × 高さ 1 / H) 耐熱 125</p>
モジュール化	ワンチップ ECU

# 車両電子部品の技術動向 ( 4 )

## Increase of Software Development Volume





## 信頼性技術

Location	Max Temp.	Vibration Level	Fluid Exposure
On Engine On Transmission	>140	30G	Harsh
At the Engine (Intake Manifold)	125	20 - 30G	Harsh
Under hood Near Engine	120	10G	Harsh
Under hood Remote Location	110	10G	Harsh
E-Box	105	3 - 5G	Benign
Passenger Compartment	85	3 - 5G	Benign

# 車両電子部品技術動向まとめ

## 1) 自動車電子部品

- 自動車に使われる半導体はパソコンの10台分
- ECU 60~70個/台 @高級車クラス
- 電子部品の伸びはメカ部品の伸び率の3倍
- 電子部品コスト比率は約50% @HV車

## 2) 自動車電子化トレンド

- 「快適」「情報通信」「安全の更なる向上のため統合化が進む
- センサーの数も増加し、MEMS等の開発が促進される
- 電子部品の品質、コストで車の性能が決定

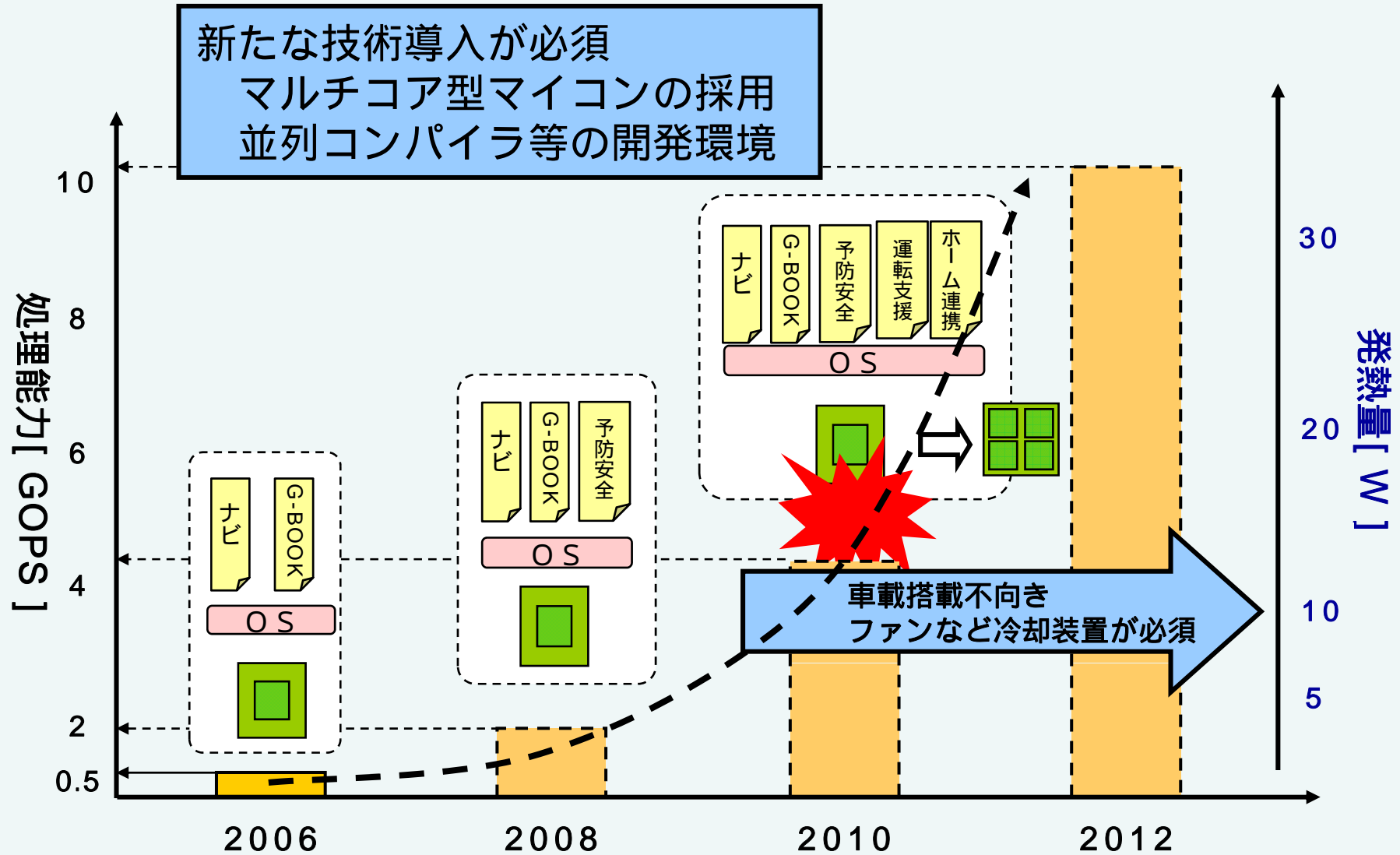


### 生体系構造が電子システムの目指す姿

(機能毎に独立した電気・電子的構造)

- ◆ 電子部品の小型、高温、高密度化
- ◆ 従来技術を超えた発想の部品開発(ソフト/ハード最適)
- ◆ 部品同士を繋ぐコネクタ技術が重要

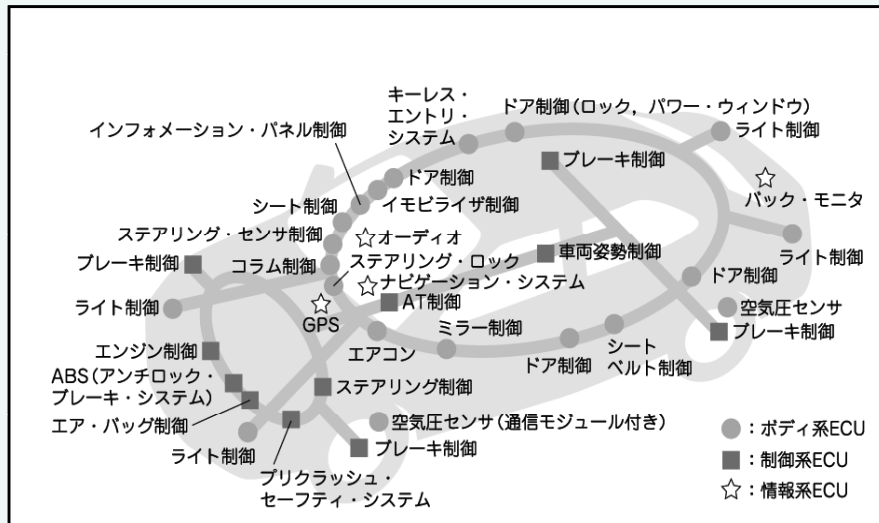
# 新技術の導入



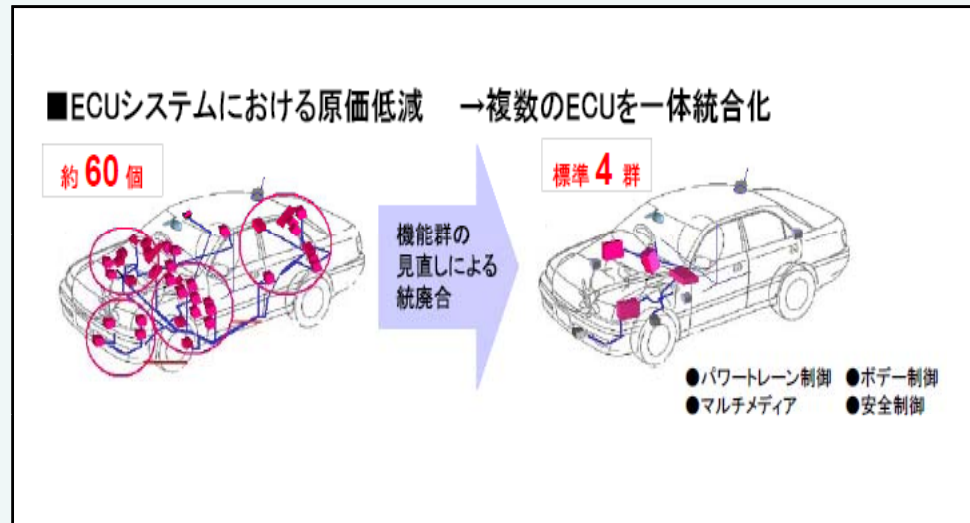
# 車載部品のディペンダビリティ

車載エレクトロニクス部品の統合化の進展により、システムレベルのディペンダビリティが部品に必要

## 車両に搭載されているECU



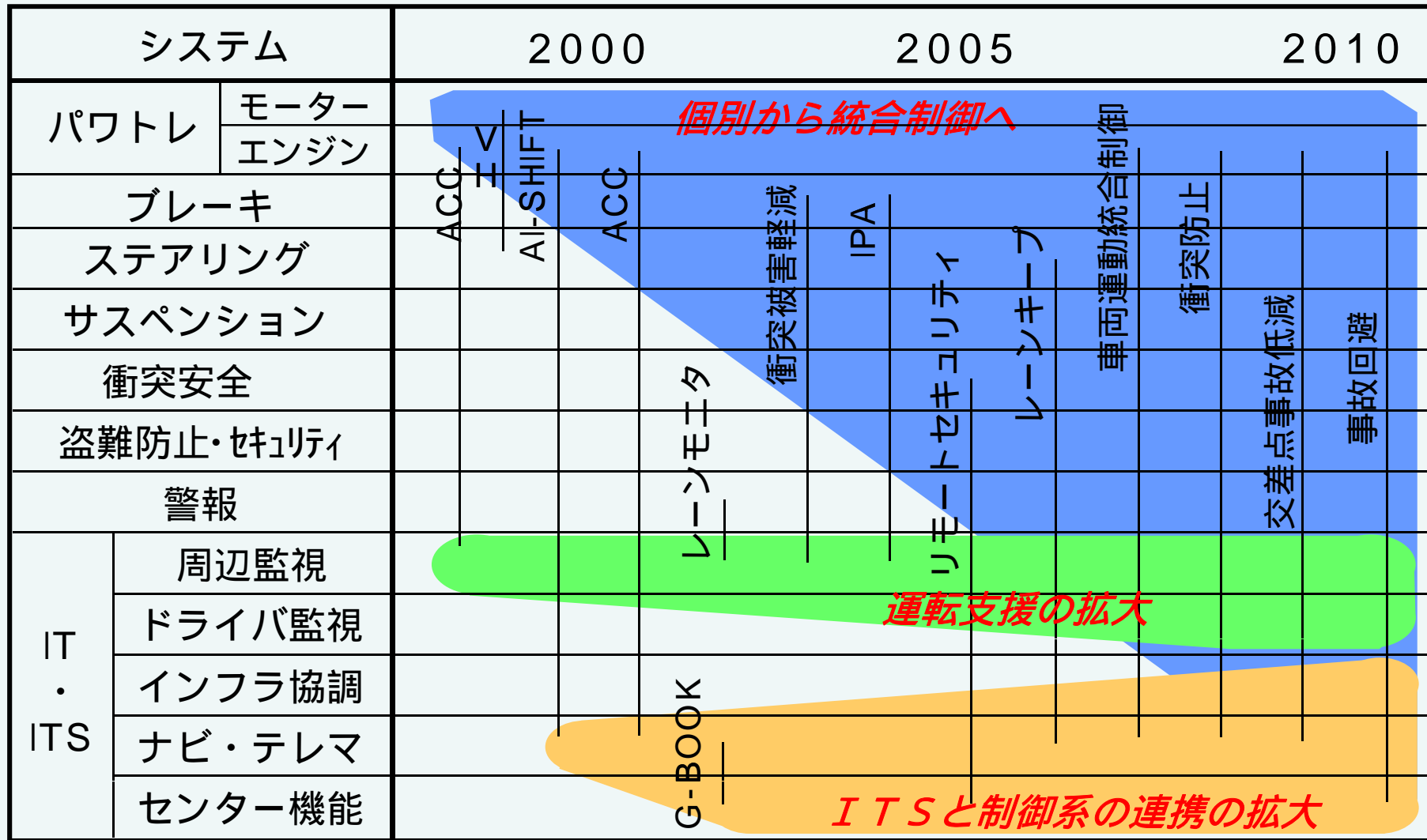
## 車載ECUの統合化



<http://www.kumikomi.net/article/explanation/2005/03osek/01.html>より引用

# 車載部品のディペンダビリティ

個別制御から統合制御への流れが加速



# 自動車の機能安全

## IEC61508

(Functional safety of electrical/electronic/  
programmable electronic safety – related systems)

- IEC61508 – 1: General requirement
- 2: System requirement
- 3: Software requirement
- 4: Definition
- 5: Example for SIL Determination
- 6: Guideline for Part 2,3
- 7: Techniques Examples

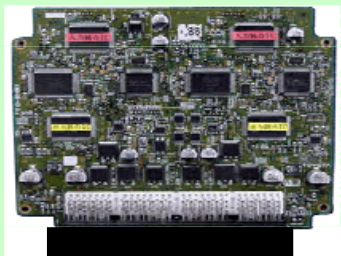
プロセス産業	: IEC61511	医療器械	: IEC62304
原子力	: IEC61513	鉄道	: IEC62278
産業機械	: IEC62061	航空機	: JAR/FAR 25 1309
電子制御モータ	: IEC61800	防衛	: Defense Standard 00-56
ロボット	: ISO10218	自動車	: <u>ISO26262 ( 08末 ISO化)</u>

## 自動車の機能安全

	IEC61508	ISO26262
対象領域	全産業	自動車
安全システム搭載	外付け監視可能	車載に限定
システムエラー	SILレベルに応じた 遵守プロセス差別化	差別化困難
SILレベル	SIL 1-4	ASIL A-D
使用実績	認証時に加味	証明で説明回避
SILレベル 目標故障率	最少 $10^{-9}$ 回/Hr	数値目標議論中

# 自動車の機能安全

従来



システムレベルで  
半導体部品の検証  
が容易



SOC化



1チップ化の進展により  
システムレベルで半導体  
部品の検証が不可能

- 1) 自動車業界において、部品レベル（マイコン、統合IC）レベルのテスト環境の仕様化が必要
- 2) 半導体業界においては部品レベルでの検証能力の把握と、新しい検証技術の開発を望まれる

機能安全規格 ISO26262 Road Vehicle – Functional Safety を制定中



# 半導体における機能安全

## 従来方式

- ・イーガルトレス
- ・イーガリストラクション
- ・ECC
- ・ウォッチドッグ
- ・冗長周辺回路
- ・スーパーユーザーモード
- ・クロック/電圧監視
- ・サブマイコン監視
- ・フェイルセーフ監視モード

## 最近の取り組み

- ・CPUセルフチェック
- ・ビルトインセルフテスト
- ・オンライン周辺回路チェック

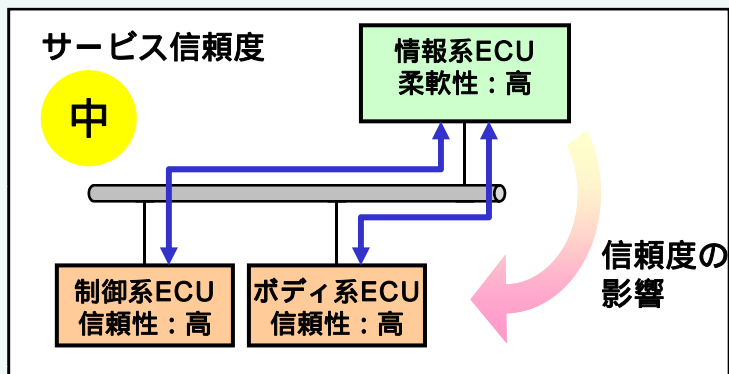
## 将来技術

- ・マルチコア相互監視
- ・トラストゾーン
- ・フォルトトレラントデバイス

~ 2005年 → 2006 - 2010年 → 2010年 ~

## ディペンダビリティの考え方（例）

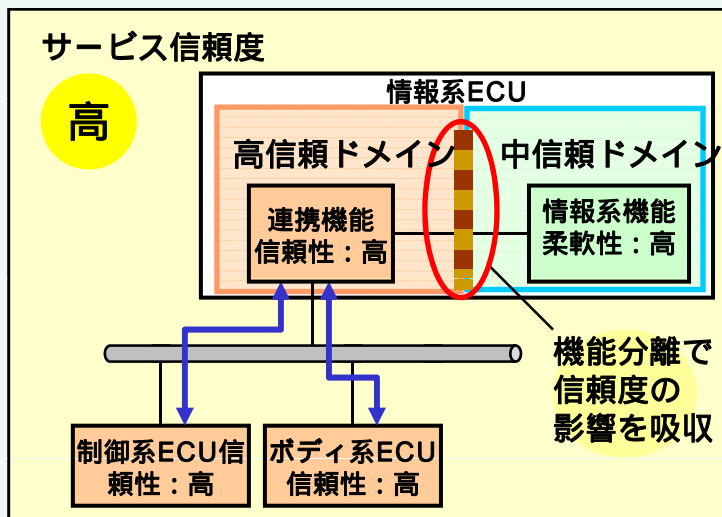
各ドメインの必要信頼度を定義し、システム構造に織り込む



信頼度の異なるシステム間接続は、全体の信頼度は低い側となる



このままでは高信頼なシステムを構築できない

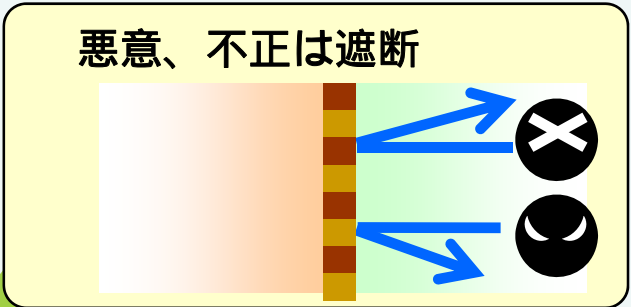
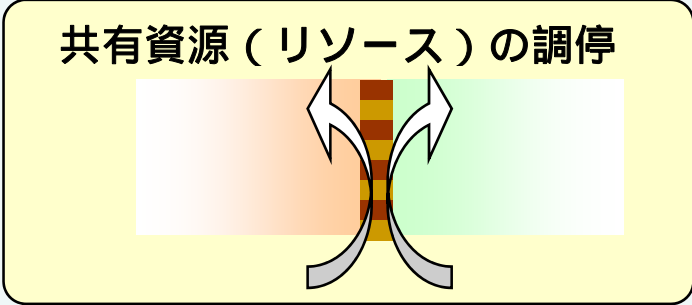
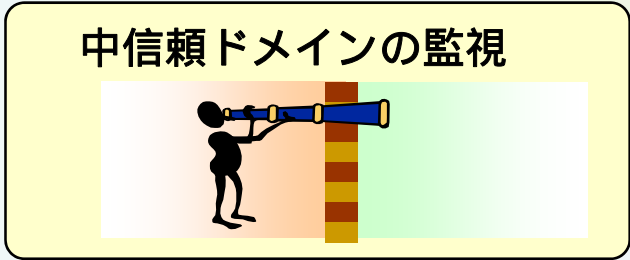
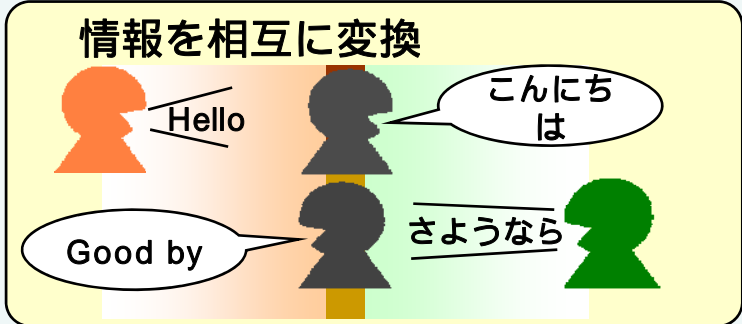
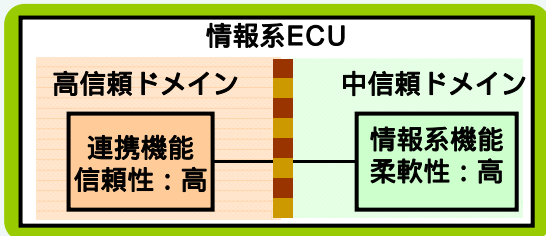


情報系ECUの内部に制御系・ボディ系ECUと同等の高信頼な連携機能と中信頼な領域（ドメイン）に分離



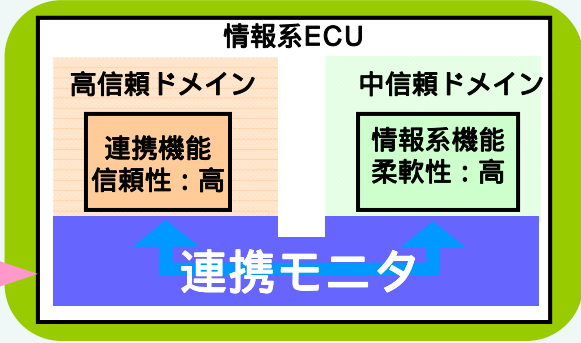
制御系・ボデー系との接続は高信頼ドメインに限定することで、信頼性を確保

マルチコアマイコン、デュアルOSを用いて2つのドメインを安全に接続し、必要な監視・調停の実現



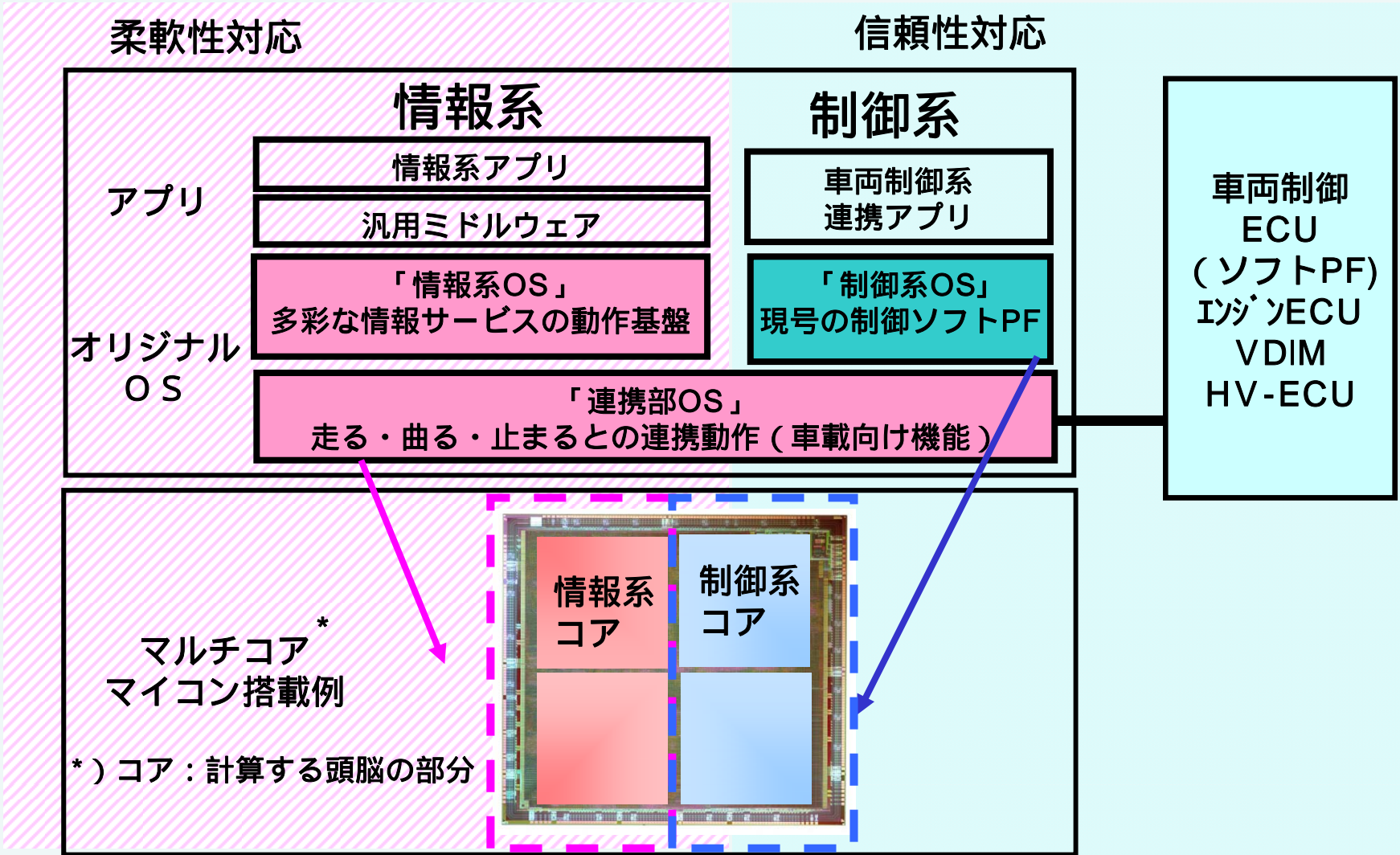
分離状態は維持しつつ...

~ を実現する連携機能部を追加

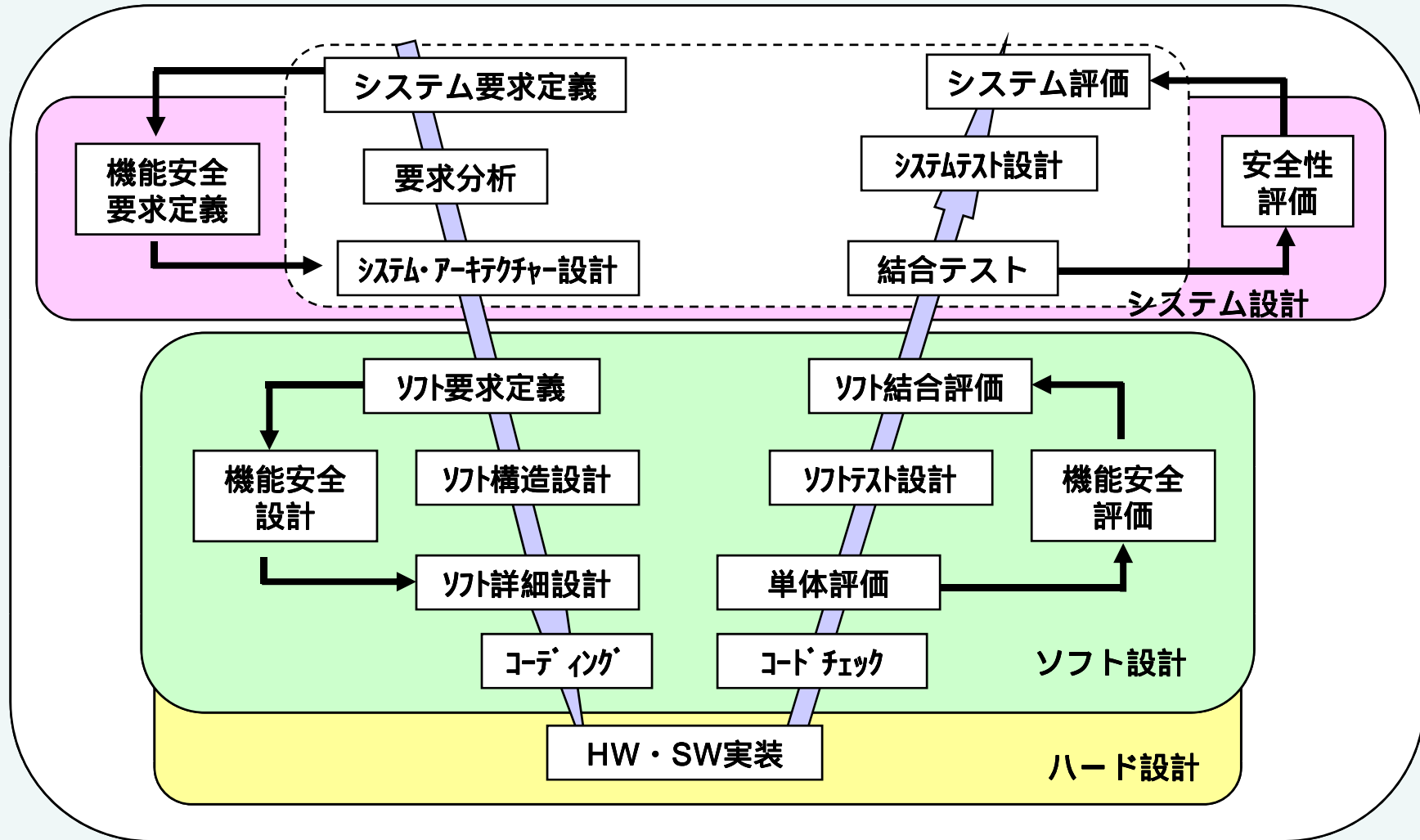


# マルチコア技術

情報系柔軟性と車両制御信頼性の2律背反を確保



# 電子システム開発モデル



- 1) 機能安全の法規化に伴いアーキ設計がより重要に
- 2) 安全性向上にはハード設計と密接なソフト設計が必須

# ソフト構造化アーキテクチャー

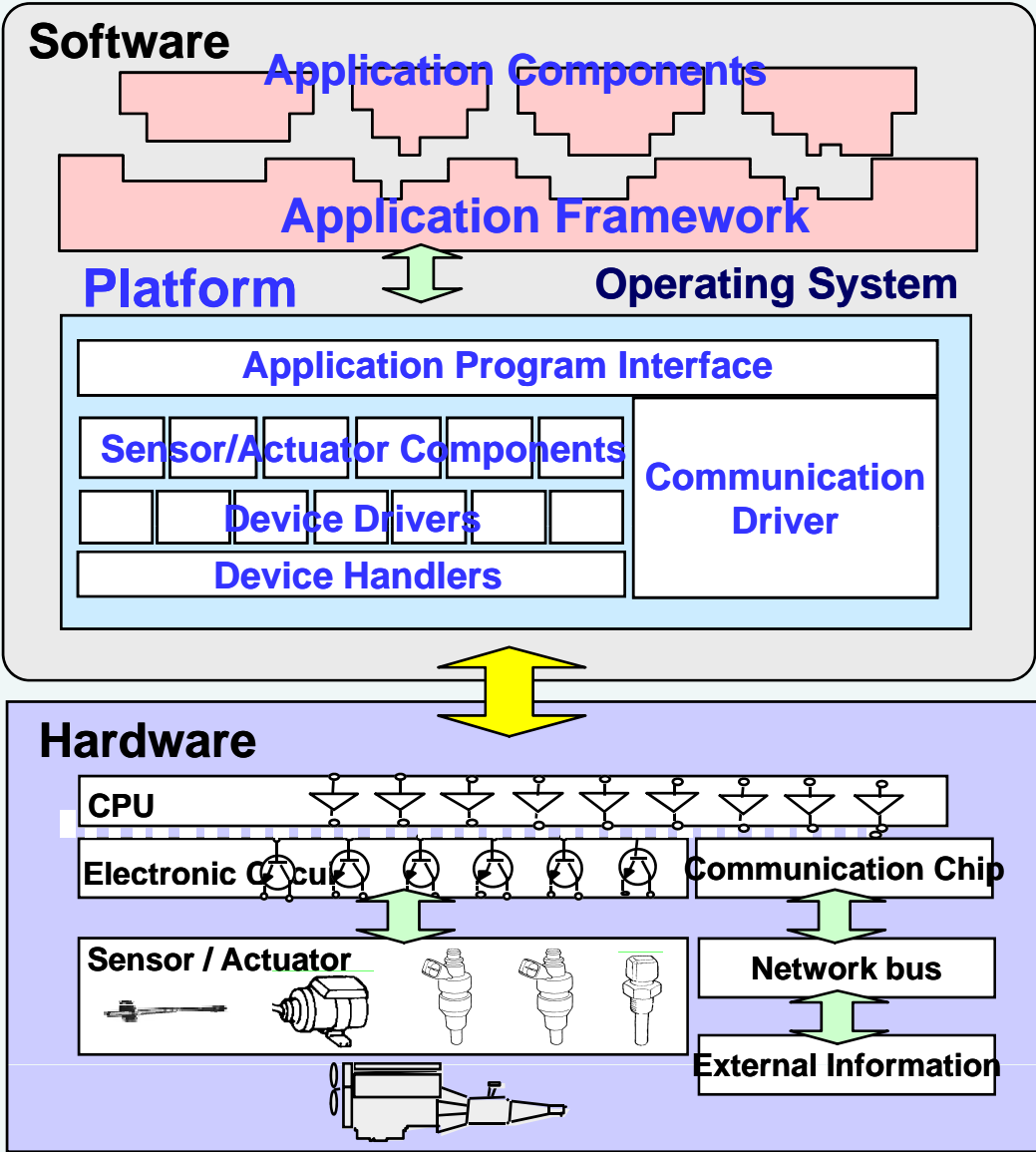
従来:ソフトが機能単位

大規模化

仕様変更が  
ソフト全体に波及

再利用単位での  
階層化・部品化

モジュール化技術の  
適用



## まとめ

### 1 . 自動車用電子制御システム開発の動向

電子システム肥大化、個別 システム統合で複雑化  
車両機種展開を「電子PF」ベースでの開発手法に転換

### 2 . 自動車用ソフトウェア開発の動向

個別システムソフト開発は効率化・信頼性向上で一服感  
システムの統合化でソフト開発量は急増、抜本的改革が必要  
OEM各社の危機感一致、非競争領域の技術は国際協調に移行

### 3 . 自動車の性能はエレクトロニクスが決める様になる

ディペンダビリティの良し悪しが自動車の品質/安全性を決定  
エレクトロニクス化が進むとシステムの脆弱性も高まる

### 4 . システムから部品開発までスルーで実現出来る設計環境 がディペンダビリティには必要

最適なハード/ソフトの機能分担、設計ツールのチェーン化  
高精度/高速動作モデル：メカとエレキの境界検討  
部品レベルの完璧なディペンダビリティ実現をシステム側は期待